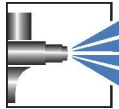


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0050

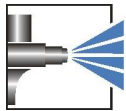
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Эффект Металлик ■ Высокая свето- и атмосферостойкость ■ Возможно ускоренное отверждение 	
Технико/физические характеристики	■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата
	■ Цвет	Оттенки металликов
	■ Глянец визуально	полуглянцевые
	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-50 секунд 4 мм диаметр отверстия
	■ Отвердитель	HU0050 смотри технический паспорт
	■ Смесевое соотношение	Массовые доли 7:1
	■ Смесевое соотношение	Объемные доли 6,5:1
	■ Разбавитель	Деминерализованная вода
	■ pH-Значение	7,5-8,5
	■ Плотность теоретически определяемая	1,06-1,1 g/ml
	■ Плотность теоретически определяемая	1,06-1,1 g/ml после добавления отвердителя
	■ Сухой остаток теоретически определяемая	32-36 %
	■ Сухой остаток теоретически определяемая	38,5-42,5 % после добавления отвердителя
	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	240-260 ml/kg
	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	300-320 ml/kg после добавления отвердителя
	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	80-90 g/m ² , толщина ЛКП 25 µm после добавления отвердителя
	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1451HW2591
Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ■ Грунтовка ■ ABS (Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол) ■ PVC (Поливинилхлорид) 	



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0050

Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. 								
Система ЛКП	<table border="1"> <tr> <td>Подложка</td> <td>на отдробеструенной пластине</td> </tr> <tr> <td>грунтовка</td> <td>WE1935MRU124 Смесовое соотношение 8:1/HE0041 Толщина ЛКП 60 µm</td> </tr> <tr> <td>Финишный слой</td> <td>WU1451HW2591 Смесовое соотношение 7:1/ HU0050 Толщина ЛКП 40 µm</td> </tr> </table>	Подложка	на отдробеструенной пластине	грунтовка	WE1935MRU124 Смесовое соотношение 8:1/HE0041 Толщина ЛКП 60 µm	Финишный слой	WU1451HW2591 Смесовое соотношение 7:1/ HU0050 Толщина ЛКП 40 µm		
Подложка	на отдробеструенной пластине								
грунтовка	WE1935MRU124 Смесовое соотношение 8:1/HE0041 Толщина ЛКП 60 µm								
Финишный слой	WU1451HW2591 Смесовое соотношение 7:1/ HU0050 Толщина ЛКП 40 µm								
Механические испытания	<table border="1"> <tr> <td>метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0						
метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0								
Стойкость	<table border="1"> <tr> <td>Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>120 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> <tr> <td>Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 часов Проникновение Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>Температуростойкость</td> <td>короткое время выдержки 120°C длительное время выдержки 70°C</td> </tr> <tr> <td>Химстойкость</td> <td>Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.</td> </tr> </table>	Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2	Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	240 часов Проникновение Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C длительное время выдержки 70°C	Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2								
Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	240 часов Проникновение Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8								
Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C длительное время выдержки 70°C								
Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.								
Технология применения	<ul style="list-style-type: none"> Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей Температура объекта 10-30 °C Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 % Время жизнеспособности max. 4 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления. Airmix - нанесение 30-60 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,23 мм угол распыления 40° Давление материала 80 bar Давление воздуха при распылении 3 Пневматическое нанесение 30-50 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,5 мм Давление распыления 3 bar Нанесение следующих слоев возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки 								



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack WU1451H/HU0050

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей. ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ Отверждение на воздухе при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха ■ Время высыхания "от пыли" через 60 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Время высыхания «до отлипа» через 8 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Полное отверждение через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522) ■ Промежуточная сушка 60 мин./ 20 °C ■ Отверждение под действием температуры возможность отверждения до 80°C
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 109 + 111 + 510 ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>