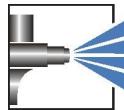


EFDEDUR-System-Hydro-Lackfarbe

WU9188H/HU0448

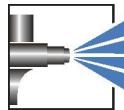
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung ■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau ■ Forcierte Trocknung möglich ■ Gute Licht- und Wetterbeständigkeit
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat ■ Farbton Alle gängigen Farbtöne ■ Glanzgrad seidenglänzend DIN EN ISO 2813 55-70 Winkel 60° ■ Viskosität Auslaufzeit 35-45 Sekunden DIN 53211 (ehemalig) 4 mm Auslaufbecher ■ Härter HU0448 siehe Technisches Datenblatt ■ Mischungsverhältnis Gewichtsteile 5:1 ■ Mischungsverhältnis Volumenteile 3,8:1 ■ Verdünnung demineralisiertes Wasser ■ pH-Wert 8,2-8,7 ■ Dichte 1,15-1,40 g/ml theoretische Bestimmung ■ Dichte 1,1-1,3 g/ml theoretische Bestimmung nach Härterzugabe ■ Festkörper 46-57 % theoretische Bestimmung ■ Festkörper 46-57 % theoretische Bestimmung nach Härterzugabe ■ Festkörpervolumen 270-350 ml/kg theoretische Bestimmung ■ Festkörpervolumen 280-360 ml/kg theoretische Bestimmung nach Härterzugabe ■ Auftragsmenge 100-110 g/m², Schichtdicke 40 µm theoretisch, ohne Applikationsverlust nach Härterzugabe ■ Bezugsfarbton der Farbton von WU9188HM2459 angegebenen Werte
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundierung
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem



EFDEDUR-System-Hydro-Lackfarbe

WU9188H/HU0448

Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.		
Aufbauvorschlag	■ Untergrund	auf gestrahltem Stahlblech
	■ Grundierung	WE1935MRU124 Mischungsverhältnis 8:1/ HE0041 Trockenfilmdicke 60 µm
	■ Decklack	WU9188HM2459 Mischungsverhältnis 5:1/ HU0448 Trockenfilmdicke 40 µm
Mechanische Prüfung	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständigkeitsprüfung		
	■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	504 Stunden Unterwanderung Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Temperaturbeständigkeit	Kurzbelastung 120 °C
	■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
Verarbeitung und Anwendung	<p>■ Vor der Verwendung gut aufrühen bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.</p> <p>Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</p>	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	■ Verarbeitungszeit	max. 3 Std./ 20 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.
	■ Spritzen-Airmix	40-70 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 0,23 mm Winkel 40° Materialdruck 80 bar Zerstäuberdruck 4
	■ Spritzen-Hochdruck	30-40 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,5 mm Spritzdruck 3 bar
	■ Rollen/ Streichen	in Lieferviskosität
	■ Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach mattem abtrocknen
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. Härter nicht wassermischbar ! Die Reinigung muss mit organischen Lösemitteln erfolgen.



EFDEDUR-System-Hydro-Lackfarbe

WU9188H/HU0448

<ul style="list-style-type: none"> Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. 		
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> Lufttrocknung Staubtrocknung Grifffest Durchtrocknung Ofentrocknung 	<ul style="list-style-type: none"> bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung nach 30 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) nach 8 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522) bis 70°C möglich
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>	
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 + 510 Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>	