



FREIOTHERM-KTL-akrilat

WK4314HK2687

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodno ločljiv 2K-elektro potopna barva ■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil ■ Pigmentna pasta, popolnoma nevtralizirana ■ Temeljni nanos in enoslojni sistem ■ Nanašanje debelejših slojev ■ Zelo dobra svetlobna in vremenska obstojnost 												
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Akrlina smola, modificirana</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>kverneland rdeča Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,19 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Debelina testnega nanosa</td> <td>40-50 µm</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Akrlina smola, modificirana	■ Barvni ton	kverneland rdeča Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Gostata teoretična določitev	1,19 g/cm ³	■ Viskoznost	2000-6000 mPa.s	■ Debelina testnega nanosa	40-50 µm
■ Osnova vezivnega sredstva	Akrlina smola, modificirana												
■ Barvni ton	kverneland rdeča Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)												
■ Suha snov DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Gostata teoretična določitev	1,19 g/cm ³												
■ Viskoznost	2000-6000 mPa.s												
■ Debelina testnega nanosa	40-50 µm												
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ na cink fosfatirano podlago</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520</td> <td>6 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus s prevojem preko trna cilindrično DIN EN ISO 1519</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preizkus</td> <td>število 2,5</td> </tr> </table>	■ na cink fosfatirano podlago		■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	6 mm	■ Preizkus s prevojem preko trna cilindrično DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Udarni preizkus	število 2,5		
■ na cink fosfatirano podlago													
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	6 mm												
■ Preizkus s prevojem preko trna cilindrično DIN EN ISO 1519	8 mm												
■ Udarni preizkus	število 2,5												
Preizkus obstojnosti	<table border="1"> <tr> <td>■ na cink fosfatirano podlago</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 ur podkorozija Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>480 ur podkorozija Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ QUV/B-313-test DIN EN ISO 11507 proces 1A</td> <td>504 ur</td> </tr> <tr> <td>■ WOM- test DIN EN ISO 11341 proces 1A</td> <td>504 ur</td> </tr> <tr> <td>■ Odpornost na kemikalije</td> <td>Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</td> </tr> </table>	■ na cink fosfatirano podlago		■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 ur podkorozija Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	480 ur podkorozija Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ QUV/B-313-test DIN EN ISO 11507 proces 1A	504 ur	■ WOM- test DIN EN ISO 11341 proces 1A	504 ur	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
■ na cink fosfatirano podlago													
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 ur podkorozija Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	480 ur podkorozija Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ QUV/B-313-test DIN EN ISO 11507 proces 1A	504 ur												
■ WOM- test DIN EN ISO 11341 proces 1A	504 ur												
■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.												
Priprava in uporaba Odvisno od naprave in objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje protikorozijske zahteve predlagamo primeren konverzijski postopek (npr. 												

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

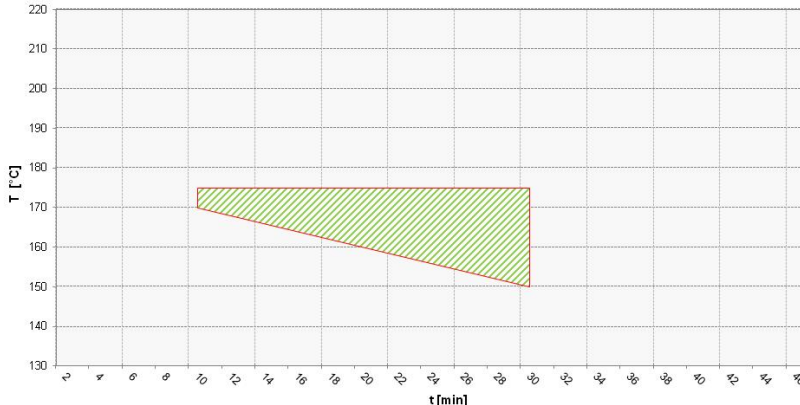
Stran: 1 / 3
Verzija: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-akrilat WK4314HK2687

	fosfatiranje).
	<ul style="list-style-type: none"> Mešalno razmerje 2:1 WK4025 : WK4314 Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813 60-70 pod kotom 60° pH vrednost 4,5-5,5 Prevodnost 1000-1400 $\mu\text{S}/\text{cm}$ Suha snov DIN EN ISO 3251 16-18 % Delež organskih topil 5,5-6,5 % Temperatura kopeli 32-34 °C čas oslojevanja 120-240 sekund Ločevalna napetost 200-350 voltov
	<ul style="list-style-type: none"> Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 20 Min./160 °C zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> 1 izmenjava na leto V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-KTL-akrilat
WK4314HK2687

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva.
Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.