



FREIOTHERM-Barva v prahu

PP5003F

Lastnosti	- Barva v prahu za industrijsko, pogojno zunanjo uporabo - Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije - svilnato sijajna, gladka, gladka - Metalik učinek, bonderizirana - Dobra mehanska obstojnost in površinska trdota - Dobro tečenje	
Sistemi premaz	Sistem - tekoča barva Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola
	Barvni ton	vsi običajni barvni toni
	Stopnja sijaja vizuelno	svilnato sijajna
	Debelina testnega nanosa	80 µm pri barvnem tonu RAL 9006
	Gostata teoretična določitev	1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton
	Poraba	0,12 kg/m² pri 80 µm srednja debelina testnega nanosa
Mehanski preizkusi na jekleni ploščici ST1405	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	>3 mm
	Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)
Preizkus obstojnosti	na cinkfosfatirani jekleni ploščici	
	Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	240 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	Priprava / Naboj Corona	
	Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje.	
	Barva za popravila: po povpraševanju	



FREIOTHERM-Barva v prahu

PP5003F

■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Utrjevanje

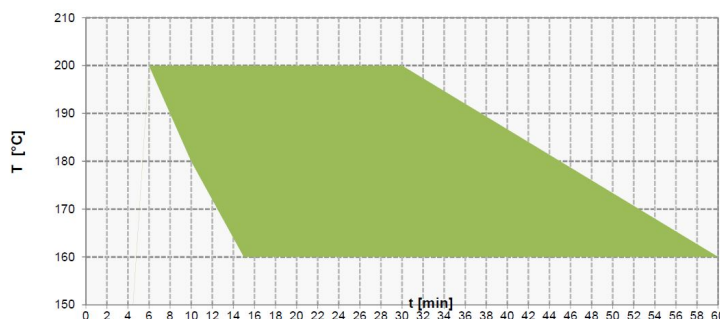
■ Temperatura objekta

Priporočena temperatura pečenja 10 min./180 °C

Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 9006

zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	180	200		
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	10	6		
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	45	30		



Obstojnost pri skladiščenju

- V originalni embalaži najmanj 36 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.

Posebna opozorila

- Varnostno filtriranje: 160 µm

- Združljivost z drugimi barvami v prahu: se mora preveriti

■ EFD-Info

Druge tehnične informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 502

■ Preizkusni pogoji

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.