



FREIOTHERM-KTL-Automotive

WK4968HRU905

Свойства	■ 2-К катафорезная грунтовка ■ Область применения, например услуги по окраске ■ Пигментная паста, полностью нейтрализованная ■ Возможность нанесения толстого слоя ■ Очень высокая коррозионная стойкость										
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>эпоксидные смолы</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>43-47 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,16 g/cm³</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	эпоксидные смолы	■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	43-47 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,16 g/cm ³		
■ Связующие - основы	эпоксидные смолы										
■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL										
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	43-47 %										
■ Плотность теоретически определяемая	1,16 g/cm ³										
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ на цинкфосфате</td><td></td></tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td><td>6 mm</td></tr> <tr> <td>■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519</td><td>10 mm</td></tr> </table>	■ на цинкфосфате		■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	6 mm	■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519	10 mm		
■ на цинкфосфате											
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	6 mm										
■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519	10 mm										
Стойкость	<table> <tr> <td>■ на цинкфосфате</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>504 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>1008 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест, циклический</td><td>10 циклов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td><td>Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний.</td></tr> </table>	■ на цинкфосфате		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Климатический тест, циклический	10 циклов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний.
■ на цинкфосфате											
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Климатический тест, циклический	10 циклов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний.										
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<table> <tr> <td>■ Подготовка поверхности</td><td>Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование)</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>4:1 WK4035 : WK4968</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>50-70 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>5,0-6,5</td></tr> </table>	■ Подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование)	■ Смесевое соотношение	4:1 WK4035 : WK4968	■ Глянец DIN EN ISO 2813	50-70 угол 60°	■ pH-Значение	5,0-6,5		
■ Подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование)										
■ Смесевое соотношение	4:1 WK4035 : WK4968										
■ Глянец DIN EN ISO 2813	50-70 угол 60°										
■ pH-Значение	5,0-6,5										

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-KTL-Automotive

WK4968HRU905

	■ Удельная электропроводность	1000-1600 $\mu\text{S/cm}$
	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	17-19 %
	■ Доля органических растворителей	1,5-3,0 %
	■ Температура ванны	30-32 °C
	■ Время нанесения	120-240 Секунд
	■ Напряжение	200-350 Вольт
	■ Указания по обеспечению охраны труда	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	■ Температура объекта	Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./150 °C
	Условия отверждения с хорошими конечными результатами	
Срок хранения	■ 1 Turn-over/Год	В оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания	■ Условия испытаний	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не



FREIOTHERM-KTL-Automotive
WK4968HRU905

требуют дополнительных спецификаций.