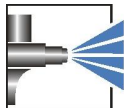


FREIOPLAST-Hydro-Abziehlack

WL1621HRU999

Proprietà	<ul style="list-style-type: none">Rivestimento monocomponente diluibile in acquaApplicazione per es. nel settore impiantistica/macchinariAsciugatura superficiale rapidaAdatto a diversi substratiBuona flessibilità	
Dati tecnici / fisici	Base del legante	Resina a polimerizzazione
	Colore	incolore
	Brillantezza visuale	Satinato lucido
	Viscosità	4500-5500 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.
	Diluizione	acqua demineralizzata
	Valore pH	7-9
	Densità determinazione teorica	1,06-1,07 g/ml
	Corpi solidi determinazione teorica	48-52 %
	Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	350-450 ml/kg
	Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	250-350 g/m², Spessore dello strato 120 µm
	Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WL1621HRU999
Substrato	<ul style="list-style-type: none">AlluminioAcciaio inoxAcciaio	
	Pre-trattamento	
	<ul style="list-style-type: none">La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari.	
Proposta di configurazione	Substrato	su lamiera in acciaio nuda
	Fondo	WL1621HRU999 Spessore del film secco 120 µm
Prove meccaniche	Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 5
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none">Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 2000 µm - pericolo di bolle di reazione.	
	Temperatura dell'oggetto	10-30 °C

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOPLAST-Hydro-Abziehlack

WL1621HRU999

	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Spruzzatura Airless	con viscosità di fabbrica Ugello 0,15 mm Angolo 30° Pressione del materiale 150 bar
	■ Rullatura / verniciatura	con viscosità di fabbrica
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	■ Essiccazione all'aria	con 20 °C, 50 % umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere	dopo 30 min (Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo	dopo Min. (grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Essiccazione completa	dopo 2 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
Durata di stoccaggio	■ Nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25°C.	
	Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
Note speciali	■ Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.
	Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica	