**Propriétés**

- Laque Hydrodiluable séchage au four
- Utilisation par ex. dans la branche "automobile"
- Bonne tenue au gravillonnage
- Recouvrable avec des peintures poudres

Données techniques et physiques

■ Liant de base	Combinaison de résines Aminos / Acrylique / Polyester
■ Teintes	Toutes les teintes standards
■ Indice de brillance visuel	satiné mat
■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 30-40 secondes 4 mm coupe
■ Diluant	eau déminéralisée
■ Valeur du pH	8,0-9,0
■ Densité détermination théorique	1,18-1,20 g/ml
■ Extrait sec détermination théorique	37-43 %
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	220-240 ml/kg
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	80-90 g/m ² , Épaisseur 20 µm
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1870HRU740

Supports

- Aluminium

Préparation de surface

- Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Une passivation chromique ou bien une conversion non chromique équivalente.

Proposition de gammes de produits

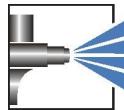
■ Supports	Aluminium
■ Apprêt	WO1870H Epaisseur du film sec 20 µm
■ Laque de base	WO1869H Epaisseur du film sec 20 µm
■ Vernis transparent	PY1005BRA999 Epaisseur du film sec 90 µm

Tests mécaniques

■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0
■ Gravillonnage DIN EN ISO 20567-1	Cotation <2

Mise en oeuvre et utilisation

- Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de



	<p>l'eau.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Température de l'objet 15-35 °C ■ Conditions de mise en oeuvre Température ambiante 15-25 °C humidité relative 50-70 % ■ Electrostatique possible, spécifique à l'installation ■ Electrostatique - bol rotatif à viscosité de livraison ■ Nettoyage du matériel Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424) ■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions de polymérisation (durcissement)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Séchage intermédiaire 10 min./ 120 °C ■ Séchage four 10 min./ 180 °C - 20 min./ 160 °C ■ Température de l'objet Fenêtre de cuisson sur demande
Stabilité au stockage	<ul style="list-style-type: none"> ■ 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.
Remarques spéciales	<ul style="list-style-type: none"> ■ Conditions d'essais Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.