



FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

WL1601M

Свойства	■ Водоразбавляемая 1-К краска ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ Возможно ускоренное отверждение ■ Хорошая свето- и атмосферостойкость ■ Хорошая стойкость к воде уже через небольшое время после отверждения ■ Подходит для окраски древесины																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Комбинация специальных пленкообразующих</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>матовые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>850-1300 мПа.сек. Шпатель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,5-8,7</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,2-1,3 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>48-58 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>320-340 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>120-130 g/m², толщина ЛКП 40 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WL1601MRA901</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Комбинация специальных пленкообразующих	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	матовые	■ Вязкость	850-1300 мПа.сек. Шпатель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,5-8,7	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,3 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	48-58 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	320-340 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	120-130 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1601MRA901
■ Связующие - основы	Комбинация специальных пленкообразующих																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец визуально	матовые																						
■ Вязкость	850-1300 мПа.сек. Шпатель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,5-8,7																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,3 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	48-58 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	320-340 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	120-130 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1601MRA901																						
Подложка	■ по запросу клиента																						
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>по запросу клиента</td></tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td><td>WL1601MRA901 Толщина ЛКП 60 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	по запросу клиента	■ Финишный слой	WL1601MRA901 Толщина ЛКП 60 µm																		
■ Подложка	по запросу клиента																						
■ Финишный слой	WL1601MRA901 Толщина ЛКП 60 µm																						
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 - Gt 0																						



FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

WL1601M

	■ Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 90 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Пневматическое нанесение	Вязкость при поставке Сопло: 1,5 mm Давление распыления 4 bar
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 18-22 AC, 40-60 % относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 40 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 75 мин. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 7 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 120°C
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания		



FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe **WL1601M**

■ **EFD-Информация**

Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.
111

■ **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.
На метод применения мы не можем оказывать влияние.
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.