



FREIOPLAST-Hydro-Strukturlack

WL1602V

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einschichtlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Forcierte Trocknung möglich ■ Schnelle Antrocknung 																						
Technische/ Physikalische Daten	<table border="0"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td><td>Kombination aus speziellen Bindemitteln</td></tr> <tr> <td>■ Farbton</td><td>Alle gängigen Farbtöne</td></tr> <tr> <td>■ Glanzgrad visuell</td><td>matt</td></tr> <tr> <td>■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)</td><td>Auslaufzeit 25-30 Sekunden 4 mm Auslaufbecher</td></tr> <tr> <td>■ Verdünnung</td><td>demineralisiertes Wasser</td></tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td><td>8,7-8,9</td></tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td><td>1,3-1,5 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td><td>51-53 %</td></tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td><td>220-250 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust</td><td>320-350 g/m², Schichtdicke 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte</td><td>Farbton von WL1602VN1141</td></tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Kombination aus speziellen Bindemitteln	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad visuell	matt	■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 25-30 Sekunden 4 mm Auslaufbecher	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser	■ pH-Wert	8,7-8,9	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,3-1,5 g/ml	■ Festkörper theoretische Bestimmung	51-53 %	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	220-250 ml/kg	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	320-350 g/m ² , Schichtdicke 80 µm	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1602VN1141
■ Bindemittel-Basis	Kombination aus speziellen Bindemitteln																						
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne																						
■ Glanzgrad visuell	matt																						
■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 25-30 Sekunden 4 mm Auslaufbecher																						
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser																						
■ pH-Wert	8,7-8,9																						
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,3-1,5 g/ml																						
■ Festkörper theoretische Bestimmung	51-53 %																						
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	220-250 ml/kg																						
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	320-350 g/m ² , Schichtdicke 80 µm																						
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1602VN1141																						
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ PUR (Polyurethan-Schaum) 																						
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: <ul style="list-style-type: none"> - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen 																						
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund PUR (Polyurethan-Schaum) ■ Decklack WL1602VN1141 Trockenfilmdicke 50 µm 																						
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0 																						
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmixscher). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen. ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-22 °C 																						



FREIOPLAST-Hydro-Strukturlack

WL1602V

		relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
■	Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität Düse: 1,4 mm Spritzdruck 4 bar
■	Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frhestens nach matten abtrocknen
■	Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
■	Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	■ Lufttrocknung	bei 20 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung
	■ Staubtrocknung	nach 20 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Grifffest	nach 1 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Durchtrocknung	nach 1 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
	■ Ofentrocknung	bis 90°C möglich
Lagerbeständigkeit	■	Im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
Spezielle Hinweise	■ EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111
	■ Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.