



# EFD-Hydro-Pre-Coating

WP1558HRA999

<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Laque Hydrodiluable séchage au four</li> <li>■ Utilisation par ex. dans la branche des "sous traitants" peintures</li> <li>■ Séchage rapide</li> <li>■ Adapté pour plastiques</li> </ul>
<b>Données techniques et physiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Liant de base Combinaison de liants spéciaux</li> <li>■ Teintes incolore</li> <li>■ Indice de brillance visuel</li> <li>■ Viscosité 100-1600 mPa.s/ Mobile 3 60 rotation/ min.</li> <li>■ Valeur du pH 5,5-6,5</li> <li>■ Densité détermination théorique 1,0-1,3 g/ml</li> <li>■ Extrait sec détermination théorique 44-49 %</li> <li>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique 200-400 ml/kg</li> <li>■ Consommation théorique, sans pertes à l'application 650-800 g/m², Épaisseur 200 µm</li> <li>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées Couleur de référence de WP1558HRA999</li> </ul>
<b>Supports</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Plastique, non précisé</li> <li>■ selon exigence client</li> </ul>
<b>Préparation de surface</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support.</li> </ul>
<b>Proposition de gammes de produits</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Supports selon exigence client</li> <li>■ Laque de finition WP1558HRA999 Epaisseur du film sec 50-200 µm</li> </ul>
<b>Mise en oeuvre et utilisation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 1000 µm - Risque de formation de bulles</li> <li>■ Température de l'objet 15-30 °C</li> <li>■ Conditions de mise en oeuvre Température ambiante 15-40 °C humidité relative 25-70 %</li> <li>■ Pulvérisation Haute Pression à viscosité de livraison Buse: 2,0 mm Pression de pulvérisation 2,0 bar</li> </ul>

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



	Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400003).
<b>Conditions de polymérisation (durcissement)</b>		
	Séchage intermédiaire	10 min./ 120 °C
	Séchage four	10 min./ 180 °C - 10 min./ 180 °C
<b>Stabilité au stockage</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.</li> </ul> <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p>
<b>Remarques spéciales</b>	<p><b>Conditions d'essais</b> Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.</p> <p>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>	