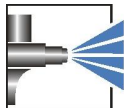


EFD-Hydro-Pre-Coating WP1558HRA999

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Laque Hydrodiluable séchage au four ■ Utilisation par ex. dans la branche des "sous traitants" peintures ■ Séchage rapide ■ Adapté pour plastiques 	
Données techniques et physiques	■ Liant de base	Combinaison de liants spéciaux
	■ Teintes	incolore
	■ Indice de brillance visuel	
	■ Viscosité	100-1600 mPa.s/ Mobile 3 60 rotation/ min.
	■ Valeur du pH	5,5-6,5
	■ Densité détermination théorique	1,0-1,3 g/ml
	■ Extrait sec détermination théorique	44-49 %
	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	200-400 ml/kg
	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	650-800 g/m ² , Épaisseur 200 µm
	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WP1558HRA999
Supports	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plastique, non précisé ■ selon exigence client 	
Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. 	
Proposition de gammes de produits	■ Supports	selon exigence client
	■ Laque de finition	WP1558HRA999 Épaisseur du film sec 50-200 µm
Mise en oeuvre et utilisation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 1000 µm - Risque de formation de bulles 	
	■ Température de l'objet	15-30 °C
	■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 15-40 °C humidité relative 25-70 %
	■ Pulvérisation Haute Pression	à viscosité de livraison Buse: 2,0 mm Pression de pulvérisation 2,0 bar



EFD-Hydro-Pre-Coating WP1558HRA999

	■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400003).
Conditions de polymérisation (durcissement)		
	■ Séchage intermédiaire	10 min./ 120 °C
	■ Séchage four	10 min./ 180 °C - 10 min./ 180 °C
Stabilité au stockage	■ 6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	
Remarques spéciales	■ Conditions d'essais Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.	
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	