

FREIOPLAST-Hydro-Tauchgrund

WL1684M

Свойства

- Водоразбавляемая 1-К краска
- Область применения, например для аппарата - и станкостроения
- Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам
- Подходит для окраски литья
- Возможно ускоренное отверждение

Технико/физические характеристики

- | | |
|--|--|
| ■ Связующие - основы | Стиролбутадиеновая дисперсия |
| ■ Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета |
| ■ Глянец визуально | матовые |
| ■ Вязкость DIN 53211 (ранее) | Время истечения 40-60 секунд
4 мм диаметр отверстия |
| ■ Разбавитель | Деминерализованная вода |
| ■ pH-Значение | 9,0-9,6 |
| ■ Плотность теоретически определяемая | 115-135 g/ml |
| ■ Сухой остаток теоретически определяемая | 51-54 % |
| ■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая | 325-335 ml/kg |
| ■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении | 175-185 g/m ² , толщина ЛКП 60 μm |
| ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета | Оттенок цвета от WL1684MA1724 |

Подложка

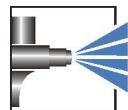
- Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки
- Литье

Подготовка поверхности

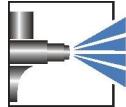
- На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.

Система ЛКП

- | | |
|-----------------|-----------------------------------|
| ■ Подложка | Литье |
| ■ грунтовка | WL1684MA1724
Толщина ЛКП 60 μm |
| ■ Финишный слой | KP1052HRA802
Толщина ЛКП 40 μm |



Механические испытания	метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Технология применения	<p>Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.</p> <p>Толщина ЛКП не должна быть больше 70 мкм - для предотвращения образования пузырей</p>	
	Температура объекта	10-30 °C
	Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	Пневматическое нанесение	Вязкость при поставке Сопло: mm Давление распыления bar
	Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	Указания по обеспечению охраны труда	
	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	<p>Отверждение на воздухе</p> <p>Время высыхания "от пыли"</p> <p>Время высыхания «до отлипа»</p> <p>Полное отверждение</p> <p>Отверждение под действием темпера</p>	<p>при 20 АС, 40-60 % относительной влажности с движением воздуха</p> <p>через 30 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)</p> <p>через 24 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)</p> <p>через 10 дней (день) (твёрдость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)</p> <p>возможность отверждения до 70°C</p>
Срок хранения	<p>В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>	
Специальные указания	<p>EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111</p>	



■ **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.
На метод применения мы не можем оказывать влияние.
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.