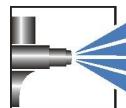


FREIOPLAST-idrovern. strutt. WL1536M

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento monocomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ Effetto strutturato ■ Asciugatura superficiale rapida ■ Essiccazione forzata possibile ■ Sovraverniciabilità rapida
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Dispersione di stirene-butadiene ■ Colore Tutte le tonalità comuni ■ Brillantezza visuale Opaco ■ Viscosità 7000-8000 mPa.s/ Cilindro 7 60 rotazione/ min. ■ Diluizione acqua demineralizzata ■ Valore pH 8,5-8,7 ■ Densità determinazione teorica 1,05-1,10 g/ml ■ Corpi solidi determinazione teorica 50-54 % ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica 400-420 ml/kg ■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione 140-150 g/m², Spessore dello strato 60 µm ■ Colore di riferimento dei valori indicati Colore di WL1536MRU611
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fondo
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accettare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura
Proposta di configurazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Substrato secondo indicazione del cliente ■ Fondo ER1912MRU735 Rapporto di miscelazione 5:1/ HE0052 Spessore del film secco 60 µm ■ Strato intermedio WL1536MRU611 Spessore del film secco 150 µm ■ Vernice di finitura WU1488GS2614 Rapporto di miscelazione 3,3:1/ HU0448 Spessore del film secco 40 µm
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOPLAST-idrovern. strutt. WL1536M

Lavorazione e applicazione

■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	
■ Temperatura dell'oggetto	18-28 °C
■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-28 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
■ Spruzzatura ad alta pressione	con viscosità di fabbrica Ugello: 2 mm Pressione di spruzzatura 5 bar
■ Sovraverniciabilità	Possibile dopo verifica preliminare
■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.

Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Indurimento

■ Essiccazione all'aria	con 20 °C, 40-60 % umidità relativa con ventilazione
■ Essiccazione fuori polvere	dopo 20 min (Grado di essiccamiento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Antiscivolo	dopo 5 ore (Grado di essiccamiento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Essiccazione completa	dopo 14 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
■ Essiccazione in forno	possibile fino a 80°C

Durata di stoccaggio

■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.
Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.
La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

■ EFD-Info
Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111
■ Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica