

EFDEDUR

Финишное покрытие с высоким содержанием сухого остатка UR1449H

- Финишное покрытие с высоким содержанием сухого остатка на основе растворителей
- Хорошая растекаемость
- Хорошие рабочие свойства
- Применяется при окрашивании индустриальной и строительной техники

Технические/Физические данные	Связующее	полиакриловая смола, отверждаемая изоцианатом
	Цвет	В соответствии с RAL 840 HR
	Степень блеска DIN 67530 и DIN EN ISO 2813	полуглянцевый 55-65, угол 60°
	Исходная вязкость DIN 53211* без отвердителя	75-85" / чашка 4 мм
	Отношение с отвердителем в смеси (по весу)	7 : 1
	Отношение с отвердителем в смеси (по объёму частей)	4,7 : 1
	Отвердитель Основа	EFDEDUR - Hardener HU0140 Полиизоцианат
	Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя	макс 24 / 20°C увеличение температуры снижает время жизнеспособности смеси
	Растворитель	EFD – Thinner 400500
	Плотность после добавления отвердителя расчетная	1,5 г/мл +/-0,1
	Сухой остаток после добавления отвердителя расчетный	72% +/-2
	Сухой остаток по объёму после добавления отвердителя расчетный	360мл/кг +/-10
	Расход рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	150-200 г / м ² при толщине сухой плёнки 60мкм см. «Примечания»
	Укрывистость рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	5 - 6 м ² /кг при толщине сухой плёнки 60мкм см. «Примечания»

13 марта 2018 Версия документа 0.

Наши технические паспорта должны консультировать вас согласно нашим последним знаниям и разработкам. Эта информация не запрещает проведение собственных испытаний наших продуктов с применением собственных параметров и процедур. Продажа нашей продукции возможна лишь при соблюдении условий ведения бизнеса и доставки материалов FreiLacke GmbH & Co.

DIN EN ISO 9001
ISO TS 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co
Lackfabrik Döggingen
Am Bahnhof 6
D- 78195 Bräunlingen
Phone: +49 (0)7707 151-0
info@freilacke.de
www.freilacke.com

Срок хранения Приблизительно 12 месяцев в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.

Процесс и нанесение	Нанесение Перед добавлением отвердителя UR1449 следует тщательно перемешать с помощью высокоскоростного смесителя. Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя) комбинированное распыление: метод воздушного распыления: электростатическое распыление:	в первоначальной вязкости после добавления отвердителя, сопло 0,33мм (0,13 дюйма), угол 40°, давление материала 130-160 бар, воздуха 3-4 бар после добавления отвердителя, довести до вязкости 30-35", сопло 1,3-1,5мм, давление 4 бар в первоначальной вязкости после добавления отвердителя
----------------------------	--	---

Окрашиваемая поверхность

Сталь, нержавеющая сталь, алюминий, оцинкованная сталь

Подготовка поверхности

Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хроматирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка) предварительную обработку.

Предложение по системе нанесения покрытий

Субстрат: сталь, прошедшая дробеструйную обработку
Грунт: FREOPOX- Primer ER1925
Финальный слой: EFDEUDUR-HighSolid- Topcoat UR1449H

Температура при нанесении

оптимально 18-24°C

Сушка

Воздушная сушка при 20°C

сухой от пыли: 40 мин (степень высыхания 1, DIN EN ISO 9117-5)

сухой на отлив: 6 часов (степень высыхания 4, DIN EN ISO 9117-5)

полностью сухое покрытие: 10 дней (контроль твёрдости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)

сухой для транспортировки: 72 часа толщина покрытия грунт + финишный слой(80-90мкм)
сушка в печи до 80°C возможно (температура изделия)

В случае ускоренной сушки высокой температуры процесс отверждения ускоряется.

Перекрашивание

На идентичное покрытие, в любое время, после предварительной подготовки поверхности.

Растворитель для очистки оборудования

EFD-Thinner 400500

Советы по вопросам охраны труда и здоровья

При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.

Примечания

Условия тестирования

* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211

DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года.

По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Данные об экономичности и условиям сушки зависят от оттенка .

Указанные данные относятся к UR1449HRA715, RAL7015 Серая сланец, отвердитель HU0140.

Представленные данные базируются на Normklima 20/65 DIN 50014.

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.