



FREIOTHERM-KTL-Automotive

WK4708HRU724

Tulajdonságok	- Katódos leválasztó 2K-s Elektomártólakk - felhasználás pl. járműgyártásban - Pigmentpaszta, teljesen semleges - Alapozó - Jó korrózióállóság	
Műszaki / Fizikai Adatok	- Gyanta - Szín - Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251 - Sűrűség számolt - MEQ/s-érték - Viszkozitás - Vizsgálati rétegvastagság	- Epoxi gyanta, módosított - grafitszürke A megadott színekiválasztás alapján (pl.:RAL) 58-62 % 1,48 g/cm³ 22-28 mmol/100g 1300-3300 mPa.s 20-30 µm
Mechanikai vizsgálat	- vasfoszfátózáson - Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	- vasfoszfátózáson - Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH) - Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	504 órák alávándorlás Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 240 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél egy alkalmas átalakítóeljárást javasolunk, pl. foszfátolás - Keverési arány - Fényesség DIN EN ISO 2813 - pH-érték - Vezetőképesség - Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251 - MEQ/b-érték - Szerves oldószertartalom - Füredőhőmérséklet - Festésidő	
		4:1 WK4035 : WK4778 30-50 szög 60° 5,0-6,0 1200-1600 µS/cm 14-16 % 5-6 mmol/100 g 1,3-3,0 % 32-34 °C 60-180 másodperc

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
16.05.2021

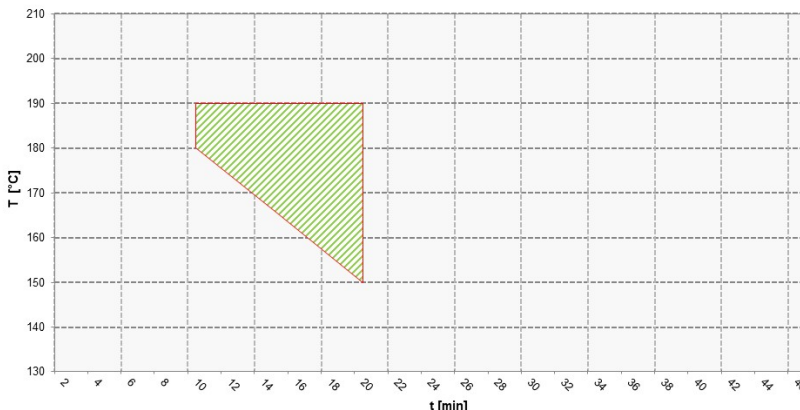
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-Automotive

WK4708HRU724

	- Leválasztási feszültség 170-300 volt Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 20 Min./150 °C zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal 
Tárolhatóság	1 Turn-over/év Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten. Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.