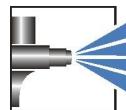
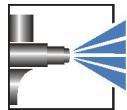


<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice monostrato diluibile in acqua</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari</li> <li>■ Asciugatura superficiale rapida</li> <li>■ Essiccazione forzata possibile</li> <li>■ Buona adesione su substrati zincati</li> </ul>
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante Combinazione di resina acrilica/estere epossidico</li> <li>■ Colore Tutte le tonalità comuni</li> <li>■ Brillantezza Altamente opaco DIN EN ISO 2813 5-25 Angolo 85°</li> <li>■ Viscosità 1400-2000 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.</li> <li>■ Diluizione acqua demineralizzata</li> <li>■ Valore pH 8,5-8,7</li> <li>■ Densità 1,15-1,35 g/ml determinazione teorica</li> <li>■ Corpi solidi 43-46 % determinazione teorica</li> <li>■ Contenuto solido volumetrico 275-295 ml/kg determinazione teorica</li> <li>■ Quantità di applicazione 270-290 g/m², Spessore dello strato 80 µm teorico, senza perdita di applicazione</li> <li>■ Colore di riferimento dei valori Colore di WL1509LRU905 indicati</li> </ul>
<b>Substrato</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acciaio - con substrati zincati è necessaria una verifica preliminare</li> </ul>
<b>Pre-trattamento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accettare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura</li> </ul>
<b>Proposta di configurazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Substrato su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</li> <li>■ Vernice di finitura WL1509LRU905 Lo spessore del film secco 60 µm</li> </ul>
<b>Prove meccaniche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova di quadrettatura Gt 0 DIN EN ISO 2409</li> </ul>
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Condensa continua 264 Ore DIN EN ISO 6270-2 (CH) Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</li> <li>■ Prova in nebbia salina (NSS) 72 Ore DIN EN ISO 9227 Infiltrazione Wb &lt; 0 mm DIN EN ISO 4628-8</li> </ul>



	■ Resistenza termica	Sollecitazione continua 150°C
<b>Lavorazione e applicazione</b>	■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.  Lo spessore del film secco non deve superare i 100 µm - pericolo di bolle di reazione.	
	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Spruzzatura ad alta pressione	70-80 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,4 mm Pressione di spruzzatura 4 bar
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Indurimento</b>	■ Essiccazione all'aria	con 20 °C, 40-60 % umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere	dopo 30 min (Grado di essiccamiento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo	dopo 1 ore (Grado di essiccamiento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Essiccazione completa	dopo 10 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
	■ Essiccazione in forno	possibile fino a 80°C
<b>Durata di stoccaggio</b>	■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.  Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
<b>Note speciali</b>	■ <b>EFD-Info</b> Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111	
	■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	



Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270.  
Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.  
Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori  
informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non  
costituiscono una specifica