

FREIOTHERM-System-Hydrolack WO9191H

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik ■ Gute Haftung auf Stahl und Nichteisen-Metallen ■ Gute Schwitzwasserbeständigkeit ■ Gute Härte und Elastizität ■ Überlackierbar mit Pulverlacken ■ Für den Inneneinsatz
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Kombination aus Acrylat-/ Aminoharz ■ Farbton Alle gängigen Farbtöne ■ Glanzgrad seidenmatt DIN EN ISO 2813 25-35 Winkel 60° ■ Viskosität Auslaufzeit 50-60 Sekunden DIN 53211 (ehemalig) 4 mm Auslaufbecher ■ Verdünnung demineralisiertes Wasser ■ pH-Wert 8,5-8,7 ■ Dichte 1,20-1,40 g/ml theoretische Bestimmung ■ Festkörper 45-58 % theoretische Bestimmung ■ Festkörpervolumen 270-350 ml/kg theoretische Bestimmung ■ Auftragsmenge 230-280 g/m², Schichtdicke 80 µm theoretisch, ohne Applikationsverlust ■ Bezugsfarbton der Farbton von WO9191HC1628 angegebenen Werte
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ ATL-grundiert ■ Stahl ■ Stahl - passivierte bzw.vorbehandelte Untergründen
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: <ul style="list-style-type: none"> - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund auf blankem Stahlblech

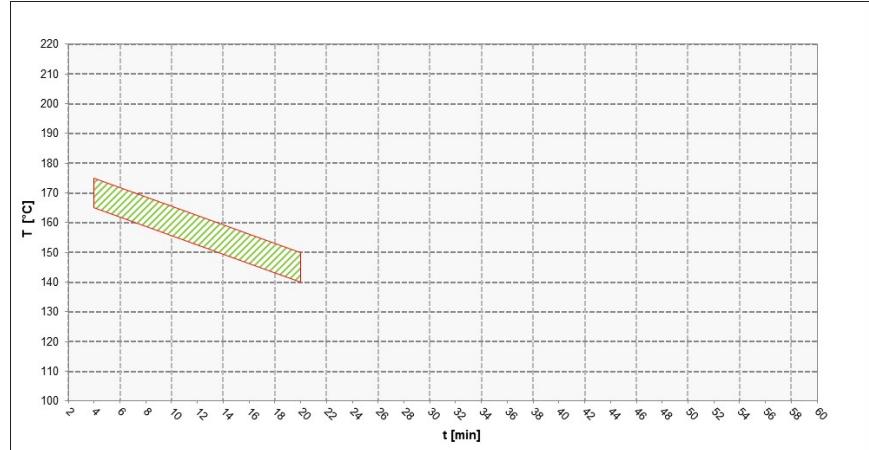
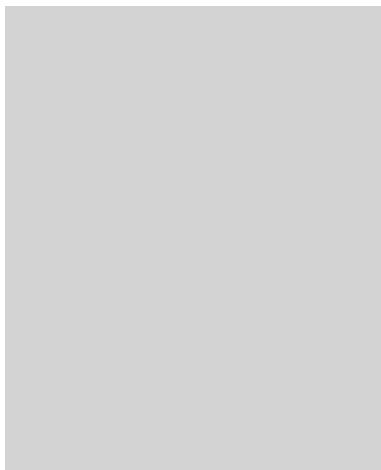
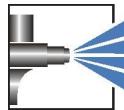
Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-System-Hydrolack

WO9191H

	■ Decklack	WO9191HC1628 Trockenfilmdicke 30 µm
Mechanische Prüfung	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 240 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 240 Stunden Unterwanderung Wb < 4 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Chemikalien-Beständigkeit Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis. 	
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufröhren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 45 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen. ■ Objekttemperatur 18-25 °C ■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 % ■ Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität Düse: 1,2 mm Spritzdruck 4 bar ■ Überlackierbarkeit nach Vorprüfung möglich ■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. 	
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ofentrocknung 25 Min./ 150 °C - 10 Min./ 170 °C ■ Objekttemperatur grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften 	



Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

EFD-Info

Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden.
Nr. 111

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.