



EFDEDUR-sustav. hidro lak boja WU9188H/HU0448

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Moguće ubrzano sušenje - Dobra svjetlosna i vremenska postojanost																																		
Sistemska premaz	Sistem - tekuća boja Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.																																		
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola</td></tr> <tr> <td>■ Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td><td>svilenkasto sjajna 55-70 pod kutem 60°</td></tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td><td>Vrijeme isteka 35-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td></tr> <tr> <td>■ Učvršćivač</td><td>HU0448 gledajte tehnički list</td></tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td><td>Težinski 5:1</td></tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td><td>Volumski 3,8:1</td></tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td><td>demineralizirana voda</td></tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td><td>8,2-8,7</td></tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,15-1,40 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,1-1,3 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td></tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>46-57 %</td></tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>46-57 % posle dodavanja učvršćivača</td></tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td><td>270-350 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td><td>280-360 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td></tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td><td>100-110 g/m², Debljina nanosa 40 µm posle dodavanja učvršćivača</td></tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td><td>Barvna nijansa od WU9188HM2459</td></tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 55-70 pod kutem 60°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 35-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 5:1	■ Omjer mješanja	Volumski 3,8:1	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,2-8,7	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,40 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,3 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	46-57 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	46-57 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	270-350 ml/kg	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	280-360 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	100-110 g/m², Debljina nanosa 40 µm posle dodavanja učvršćivača	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU9188HM2459
■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola																																		
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																		
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 55-70 pod kutem 60°																																		
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 35-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																																		
■ Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list																																		
■ Omjer mješanja	Težinski 5:1																																		
■ Omjer mješanja	Volumski 3,8:1																																		
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																																		
■ pH vrijednost	8,2-8,7																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,40 g/ml																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,3 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	46-57 %																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	46-57 % posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	270-350 ml/kg																																		
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	280-360 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	100-110 g/m², Debljina nanosa 40 µm posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU9188HM2459																																		
Podlaga	Temeljna boja																																		
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.																																		
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga na opeskareni čelični lim																																		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-sustav. hidro lak boja WU9188H/HU0448

	■ Temeljna boja	WE1935MRU124 Omjer mješanja 8:1/ HE0041 Debljina suhoga filma 60 µm
	■ Završna boja	WU9188HM2459 Rapporto di miscelazione 5:1/ HU0448 Spessore del film secco 40 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	504 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 3 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	40-70 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,23 mm Kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 4
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-40 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,5 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 - 10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3
Verzija: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-sustav. hidro lak boja WU9188H/HU0448

	sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 8 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	