



FREIOTHERM-KTL-speciál

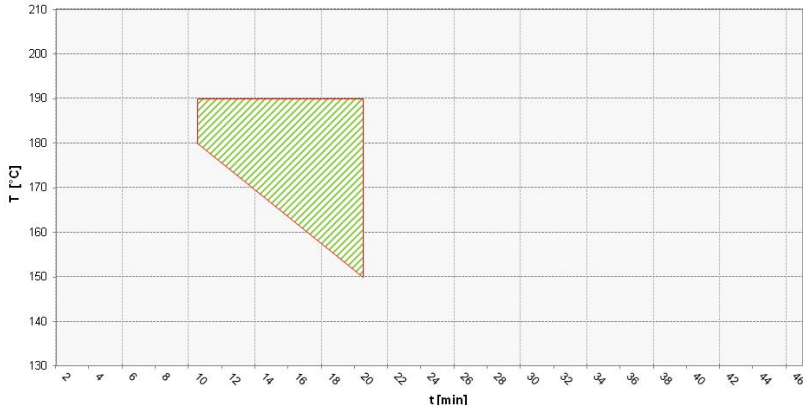
WK4737HI1147

Vlastnosti	- Katodicky se odlučující 2K elektrolak - Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky - Pigmentová pasta, plně neutralizovaná - Základ - Dobrá antikorozi ochrana	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice, modifikovaná
	Barevný odstín	IMP sedá Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL)
	Pevné částice DIN EN ISO 3251	55-59 %
	Hustota teoretický údaj	1,57 g/cm ³
	Hodnota MEQ/s	20-25 mmol/100g
	Zkušební tloušťka vrstvy	15-25 µm
Mechanická zkouška	na železitém fosfátu	
	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	4 mm
	Zkouška ohybu trnem cylindricky DIN EN ISO 1519	8 mm
Test odolnosti	na železitém fosfátu	
	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 hodin průnik Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	240 hodin průnik Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	Cyklická korozní zkouška DIN EN ISO 11997-1-B	5 cyklů průnik Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. U vyššího požadavku na antikorozi ochranu doporučujeme vhodnou předúpravu (např. fosfátování).	
	Poměr míchání	4:1 WK4036 : WK4737
	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	30-50 úhel 60°
	pH	5,5-6,2



FREIOTHERM-KTL-speciál

WK4737HI1147

	■ Vodivost	1400-1800 $\mu\text{S}/\text{cm}$
	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	14-16 %
	■ Hodnota MEQ/b	4,5-5,5 mmol/100 g
	■ Podíl organických rozpouštědel	2,0-3,0 %
	■ Teplota lázně	32-34 °C
	■ Doba nanášení	120-240 sekund
	■ Napětí odlučování	200-350 volt
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./150 °C zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi	
		
Skladování	■ 1 obrat/rok V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	