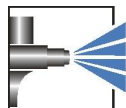


FREOPOX-hidro strukturni lak

WE1961M/HE0120

Lastnosti	- Vodotopen 2K premaz - Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil - Strukturni efekt - Hitro zasušenje - Dobra odpornost na udarce kamnov	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola zamrežena z poliaminom
	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
	Stopnja sijaja vizuelno	motna
	Viskoznost	2400-3600 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.
	Trdilec	HE0120 glejte tehnični list
	Mešalno razmerje	Utežno 7:1
	Mešalno razmerje	Volumsko 5:1
	Redčilo	demineralizirana voda
	pH vrednost	7-8
	Gostata teoretična določitev	1,40-1,46 g/ml
	Gostata teoretična določitev	1,30-1,40 g/ml po dodatku trdilca
	Suha snov teoretična določitev	62-65 %
	Suha snov teoretična določitev	60-63 % po dodatku trdilca
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	320-340 ml/kg
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	340-350 ml/kg po dodatku trdilca
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	170-180 g/m², Debelina nanosa 60 µm
	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WE1961MRU735
Podlaga	Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine	
Predhodna obdelava	- Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga na peskano jekleno pločevino	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

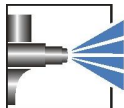


FREOPOX-hidro strukturni lak

WE1961M/HE0120

	■ Temeljna barva	WE1935LRU113 Mešalno razmerje 8:1/HE0041 Debelina suhega sloja 60 µm
	■ Pokrivna barva	WE1961MRU735 Mešalno razmerje 7:1/ HE0120 Debelina suhega sloja 60 µm
Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	480 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 250 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	max. 3 ur/ 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airless	40-60 Sek./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba: 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 150 bar
	■ Brizganje - Airmix	40-60 sec./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 3
	■ Brizganje - Visoki pritisk	60-80 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,7 mm Pritisk barve 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja	
	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREOPOX-hidro strukturni lak

WE1961M/HE0120

	kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 2 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 150	
	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	