



FREIOTHERM-ATL-Anti-corrosione

WA4978HRU905

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice monocomponente per anaforesi ■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari ■ Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata ■ Buona protezione dalla corrosione
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Resina epossidica - acrilica ■ Colore nero conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL) ■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 58-62 % ■ Densità determinazione teorica 1,08 g/cm³ ■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 46-53 ■ Viscosità 4000-8000 mPa.s ■ Spessore dello strato di prova 15-30 µm
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ su conversione priva di fosfati ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Prova di piegatura su mandrinoProva di piegatura su mandrino cilindrico DIN EN ISO 1519 8 mm
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ su conversione priva di fosfati ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 72 Ore Infiltrazione Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Resistenza chimica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<p>Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di usi con elevata sollecitazione della resistenza alla corrosione, si consiglia un adeguato processo di conversione (ad esempio, fosfatazione).</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 30-50 Angolo 60° ■ Valore pH 8,3-9,0 ■ Conduttanza 1500-1700 µS/cm ■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 12-14 % ■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 55-65 mg/g

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-Anti-corrosione

WA4978HRU905

■ Contenuto di solventi organici	1,2-2,2 %
■ Temperatura del bagno	24-27 °C
■ Tempo di rivestimento	120-240 Secondi
■ Tensione di deposito	100-260 Volt

■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza

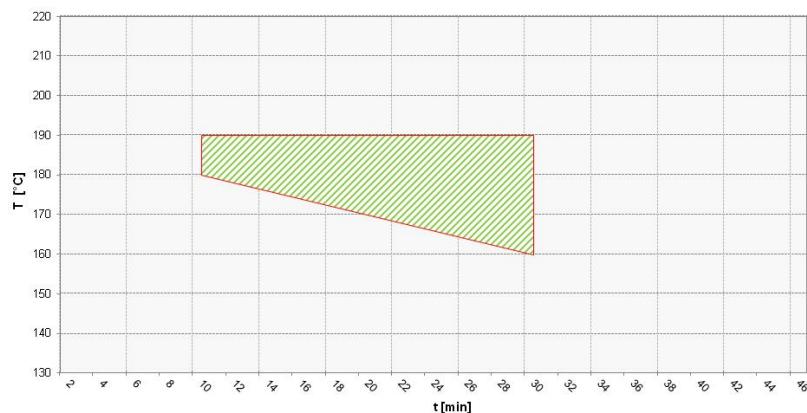
Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Indurimento

■ Temperatura dell'oggetto

Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



Durata di stoccaggio

■ 1 turn-over/anno

Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.

Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

■ Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.