



FREIOTHERM-vypln. hydropasta

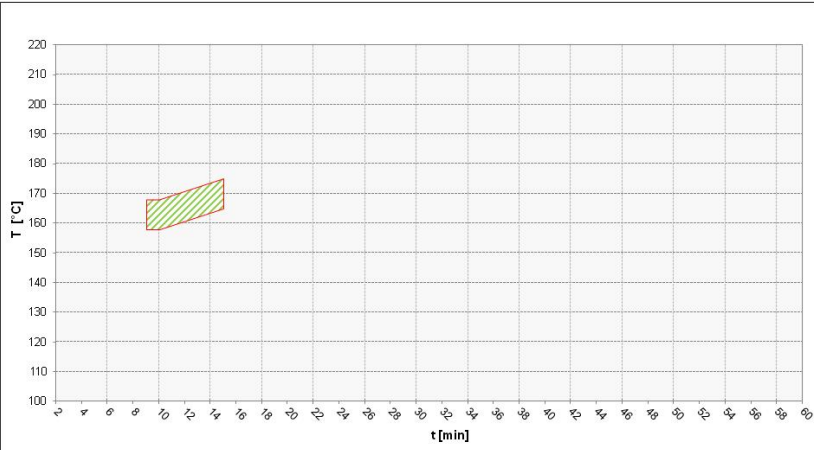
WO1823M

Vlastnosti	- Vodou ředitelný vypalovací lak - Použití např. v branži stavebnictví a sanity - Dobrá antikorozní ochrana - Velmi dobrá mechanická odolnost - Dobrá odolnoti proti kondenzované vodě - Dobrá přilnavost na oceli a nekovech - Možnost přelakování práškem - Pro použití v interiéru	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Kombinace akrylátové a polyesterové pryskyřice smáčená polyisocyanátem
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku vizuálně	mat
	Viskozita	3500-5500 mPa.s/ Vřeteno 5 60 otočení/ Min.
	Ředění	demi voda
	pH	8,7-9,2
	Hustota teoretický údaj	1,30-1,40 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	70-73 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	420-440 ml/kg
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	200-220 g/m², Tloušťka nátěru 60 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1823MRU910
Podklad	- Ocel - Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená	
Předúprava	- Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem
	Základ	WO1823MRU910 Tloušťka suchého filmu 15 µm
	Krycí lak	PB6704ARG916 Tloušťka suchého filmu 60 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-vypln. hydropasta **WO1823M**

	DIN EN ISO 2409
Test odolnosti	Kondenzátové konstatní klima 540 Hodin DIN EN ISO 6270-2 (CH) Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
Zpracování a použití	- Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 50 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin - Teplota objektu 10-30 °C - Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 % - Máčení 14-18 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) - Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	- Schnutí v peci 10 min./ 160 °C - 15 min./ 170 °C Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 
Skladování	V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-vypln. hydropasta WO1823M

Speciální pokyny

Zkušební podmínky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.