



FREIOTHERM-ATL-korrosionsfast

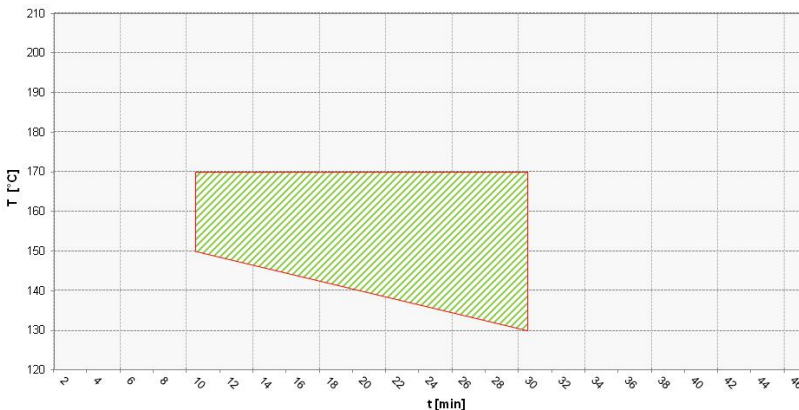
WA4957HRU905

Egenskaper	■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ Efterfyllningsfärg, delneutraliserad ■ Bra korrosionskydd	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem Akryl-epoxiharts ■ Kulör svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL) ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 65-69 % ■ Densitet teoretisk bestämning 1,11 g/cm³ ■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880 53-60 ■ Viskositet 2500-6500 mPa.s ■ Testad skiktjocklek 30-40 µm	
Mekanisk provning	■ på järnfosfatering ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Beständighetstester	■ på järnfosfatering ■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227 240 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Kemikaliebeständighet Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.	
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering). ■ Glans DIN EN ISO 2813 40-60 mätvinkel 60° ■ pH-värde 8,5-9,5 ■ Ledningsförmåga 1800-2200 µS/cm ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 16-18 % ■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880 65-80 mg/g ■ Andel organiskt lösningsmedel 2,0-3,7 % ■ Badtemperatur 24-27 °C ■ Beläggningstid 120-240 sekunder ■ Beläggnings spänning 150-300 volt	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-ATL-korrosionsfast WA4957HRU905

	Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./140 °C grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper 
Lagerbeständighet	1 turnover /år I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
Speciella råd	Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.