



# FREIOTHERM-ATL-Metallic

## WA4450HE1765

### Eigenschaften

- Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack
- Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik
- Nachfüllpaste, teilneutralisiert
- Einschichtsystem

### Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz
■ Farbton	elementsilber in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	38-42 %
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,04 g/cm³
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	32-39
■ Viskosität	4000-10000 mPa.s
■ Prüfschichtdicke	15-25 µm

### Mechanische Prüfung

■ auf Stahl, alkalisch gereinigt	
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519	8 mm
■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	1,0 mm
■ Bleistifthärte n.Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H

### Beständigkeitstests

■ auf Stahl, alkalisch gereinigt	
■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 Stunden Unterwanderung Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8

### Verarbeitung und Anwendung

Anlagen- und Objektabhängig

■ Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	40-50 Winkel 60°
■ pH-Wert	8,0-8,8
■ Leitwert	1300-1600 µS/cm
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	14,0-15,0 %
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	43-47 mg/g
■ Organischer Lösemittelanteil	2,0-3,6 %
■ Badtemperatur	24-27 °C

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



# FREIOTHERM-ATL-Metallic

## WA4450HE1765

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Beschichtungszeit 60-180 Sekunden</li> <li>■ Abscheidespannung 70-200 Volt</li> </ul>
<b>■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	
	<p>Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>
<b>Aushärtung</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Objekttemperatur</b> Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C</li> </ul> <p>grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p>
<b>Lagerbeständigkeit</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1 Turn-over/ Jahr.</li> </ul> <p>Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</p>
<b>Spezielle Hinweise</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</li> </ul>