**Свойства**

- Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП
- Область применения, например для аппарата - и станкостроения
- Хорошая стойкость к конденсирующейся влаге
- Пересяивается порошковыми ЛКМ

**Технико/физические характеристики**

- |  |  |
|--|--|
| ■ Связующие - основы   | Смесь на базе полиэфира и меламина                     |
| ■ Цвет   | Все имеющиеся оттенки цвета                            |
| ■ Глянец<br>DIN EN ISO 2813  | матовые<br>30-50 угол 85°                              |
| ■ Вязкость<br>DIN 53211 (ранее)                                      | Время истечения 42-45 секунд<br>4 мм диаметр отверстия |
| ■ Разбавитель  | Деминерализованная вода                                |
| ■ pH-Значение  | 8,7-8,9  |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая                             | 1,25-1,35 g/ml   |
| ■ Сухой остаток<br>теоретически определяемая                         | 47-50 %  |
| ■ Объемный сухой остаток<br>теоретически определяемая                | 235-245 ml/kg  |
| ■ Расход материала<br>теоретический, без учета потерь при нанесении  | 325-340 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 80 μm           |
| ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета | Оттенок цвета от WO1839VS1501                          |

**Подложка**

- Сталь
- Сталь - наоцинкованной стали необходимо проводить предварительную проверку
- Алюминий

**Подготовка поверхности**

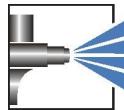
- На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.

**Система ЛКП**

- |                 |  |
|-----------------|--|
| ■ Подложка      | на железофосфатированной стальной пластине |
| ■ Финишный слой | WO1839VS1501<br>Толщина ЛКП 30 μm          |

**Механические испытания**

- метод надрезов решеткой Gt 0

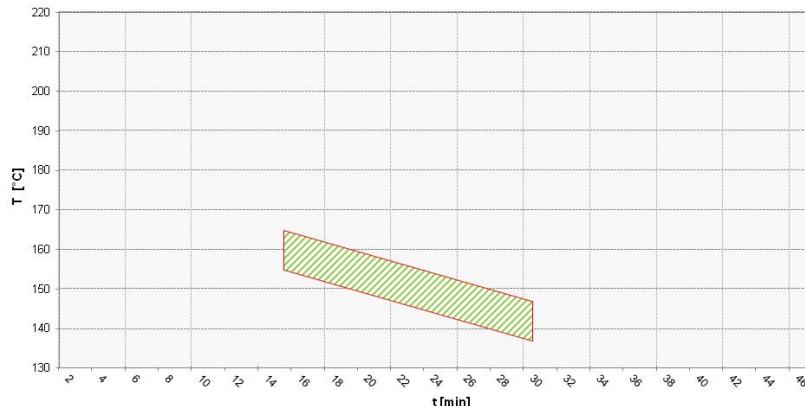

**Технология применения**

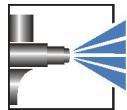
DIN EN ISO 2409

- Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.  
Толщина ЛКП не должна быть больше 40 мкм - для предотвращения образования пузырей
- Температура объекта 10-30 °C
- Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C  
относительная влажность 40-60 %
- Пневматическое нанесение Вязкость при поставке  
Сопло: 1,5 mm  
Давление распыления 3-4 bar
- Окунание 42-45 Сек./ 4 mm диаметр отверстия (DIN 53211)
- Нанесение обливом 42-45 Сек./ 4 mm диаметр отверстия (DIN 53211)
- Электросатическое нанесение возможно при помощи специальных установок
- Нанесение следующих слоев возможно после предварительной проверки
- Очистка рабочих инструментов Неотверженный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916.  
Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
- **Указания по обеспечению охраны труда**  
При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

**Отверждение**

- Отверждение под действием темпера 30 мин. / 140 °C - 15 мин. / 160 °C
- **Температура объекта**  
Зеленая область (см. график) = Условия отверждения с хорошими конечными результатами




**Срок хранения**

- В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.
- Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

**Специальные указания**

- **EFD-Информация**  
 Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.  
 111
- **Условия испытаний**  
 Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.  
 Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.  
 На метод применения мы не можем оказывать влияние.  
 Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.