



FREIOTHERM-ATL-Lisemittelarm

WA4707HR2629

Свойства	■ 2-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например для металлоизделий, складской и торговой техники ■ Паста для корректировки, частично нейтрализованная ■ Грунтовка и однослойная система ■ Высокая поверхностная твердость												
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Акриловая смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>lichtgrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>68-72 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,48 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>11-14</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>15-20 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Акриловая смола	■ Цвет	lichtgrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,48 g/cm ³	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	11-14	■ Толщина покрытия	15-20 µm
■ Связующие - основы	Акриловая смола												
■ Цвет	lichtgrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL												
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-72 %												
■ Плотность теоретически определяемая	1,48 g/cm ³												
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	11-14												
■ Толщина покрытия	15-20 µm												
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ на желез фосфате</td><td></td></tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эрикссону DIN EN ISO 1520</td><td>4 mm</td></tr> <tr> <td>■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519</td><td>8 mm</td></tr> <tr> <td>■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815</td><td>1,0 mm</td></tr> <tr> <td>■ Поверхностная твердость по карандашу тест Wolff-Wilborn ISO 15184</td><td>3 H</td></tr> </table>	■ на желез фосфате		■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эрикссону DIN EN ISO 1520	4 mm	■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519	8 mm	■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815	1,0 mm	■ Поверхностная твердость по карандашу тест Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H
■ на желез фосфате													
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ вытяжка по Эрикссону DIN EN ISO 1520	4 mm												
■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519	8 mm												
■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815	1,0 mm												
■ Поверхностная твердость по карандашу тест Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H												
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<table> <tr> <td>■ Подготовка поверхности</td><td>Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Пропорция смешивания зависит от различных факторов и поэтому определяется индивидуально для каждой установки вместе с технологией использования.</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>40-50 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,2-8,6</td></tr> <tr> <td>■ Удельная</td><td>1300-1600 µS/cm</td></tr> </table>	■ Подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.	■ Смесевое соотношение	Пропорция смешивания зависит от различных факторов и поэтому определяется индивидуально для каждой установки вместе с технологией использования.	■ Глянец DIN EN ISO 2813	40-50 угол 60°	■ pH-Значение	8,2-8,6	■ Удельная	1300-1600 µS/cm		
■ Подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.												
■ Смесевое соотношение	Пропорция смешивания зависит от различных факторов и поэтому определяется индивидуально для каждой установки вместе с технологией использования.												
■ Глянец DIN EN ISO 2813	40-50 угол 60°												
■ pH-Значение	8,2-8,6												
■ Удельная	1300-1600 µS/cm												



FREIOTHERM-ATL-Lisemittelarm

WA4707HR2629

электропроводность

- Сухой остаток
DIN EN ISO 3251 14-16 %
- Доля органических растворителей 0,5-1,2 %
- Температура ванны 24-27 °C
- Время нанесения 60-180 Секунд
- Напряжение 100-300 Вольт

■ Указания по обеспечению охраны труда

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

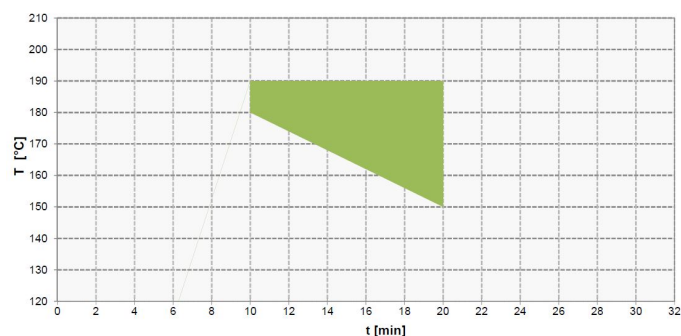
Отверждение

■ Температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 15 мин../165 °C

Условия отверждения с хорошими конечными результатами

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	165	180
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	15	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	30	25	20



Срок хранения

■ 1 Turn-over/Год

В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

■ Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.