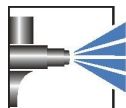


FREIOTHERM-emalia wodna WO1875H

Właściwości	- Wodorozcieńczalny lakier piecowy - Zastosowanie np. w branży samochodowej - Dobra odporność mechaniczna - Dobra odporność na rosę																						
Dane techniczne	<table> <tr> <td>Baza</td><td>Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej</td></tr> <tr> <td>Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr> <tr> <td>Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td><td>półmat 35-50 kąt 60°</td></tr> <tr> <td>Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td><td>Czas wypływu 30-36 sekund 4 mm kubek wypływowy</td></tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr> <tr> <td>Wartość pH</td><td>7,9-8,1</td></tr> <tr> <td>Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,04-1,06 g/ml</td></tr> <tr> <td>Części stałe wartość teoretyczna</td><td>24-28 %</td></tr> <tr> <td>Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>195-205 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>100-105 g/m², Grubość warstwy 20 µm</td></tr> <tr> <td>Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WO1875HK2866</td></tr> </table>	Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej	Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półmat 35-50 kąt 60°	Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 30-36 sekund 4 mm kubek wypływowy	Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	Wartość pH	7,9-8,1	Gęstość wartość teoretyczna	1,04-1,06 g/ml	Części stałe wartość teoretyczna	24-28 %	Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	195-205 ml/kg	Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	100-105 g/m ² , Grubość warstwy 20 µm	Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1875HK2866
Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej																						
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półmat 35-50 kąt 60°																						
Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 30-36 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
Wartość pH	7,9-8,1																						
Gęstość wartość teoretyczna	1,04-1,06 g/ml																						
Części stałe wartość teoretyczna	24-28 %																						
Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	195-205 ml/kg																						
Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	100-105 g/m ² , Grubość warstwy 20 µm																						
Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1875HK2866																						
Powierzchnia	Gruntowane farbą katalforetyczną																						
Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. Chromianowanie lub wolne od chromu powłoki konwersyjne																						
System	<table> <tr> <td>Powierzchnia</td><td>na blaszce aluminiowej poddanej chromianowaniu</td></tr> <tr> <td>Podkład</td><td>KTL-Grundierung Grubość warstwy suchej 20-30 µm</td></tr> <tr> <td>lakier nawierzchniowy</td><td>WO1875HK2866 Grubość warstwy suchej 20 µm</td></tr> </table>	Powierzchnia	na blaszce aluminiowej poddanej chromianowaniu	Podkład	KTL-Grundierung Grubość warstwy suchej 20-30 µm	lakier nawierzchniowy	WO1875HK2866 Grubość warstwy suchej 20 µm																
Powierzchnia	na blaszce aluminiowej poddanej chromianowaniu																						
Podkład	KTL-Grundierung Grubość warstwy suchej 20-30 µm																						
lakier nawierzchniowy	WO1875HK2866 Grubość warstwy suchej 20 µm																						
Test mechaniczny	<table> <tr> <td>Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1</td><td>Wartość znamionowa <2</td></tr> </table>	Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa <2																		
Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa <2																						
Test wytrzymałości	<table> <tr> <td>Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>120 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td></tr> </table>	Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-emalia wodna

WO1875H

	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (CASS) DIN EN ISO 9227	96 godzin Odwarstwienie Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	
	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 15-25 °C względna wilgotność powietrza 50-70 %
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	lepkość dostawcza Dysza: 1,2 mm Nacisk natrysku 4 bar
	■ Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Suszenie piecowe	10 min./ 130 °C - 7 min./ 150 °C
	■ Temperatura obiektu okno piecowe na prośbę	
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.	
	Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	