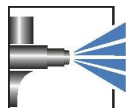


FREIOPLAST-vizes lakkfesték

WL1601M

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál - Forszírozott szárítás lehetséges - Jó fény- és időjárásállóság - Jó előkorrózióállóság - Alkalmas faalapanyaghoz	
Műszaki / Fizikai Adatok	- GyantaKombináció speciális kötőanyagból - SzínMinden közkedvelt színárnyalat - Fényesség vizuális matt - Viszkozitás850-1300 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc - Hígításásványmentesített víz - pH-érték8,5-8,7 - Sűrűség számolt1,2-1,3 g/ml - Szilárdanyagtartalom számolt48-58 % - Szilárdtest-térfogat számolt320-340 ml/kg - Felhasználás elméleti, veszteség nélkül120-130 g/m², Rétegvastagság 40 µm - Hivatkozási szín a megadott értékhezSzín WL1601MRA901	
Alapfelület	vevő előírása szerint	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	- Alapfelületvevői előírás szerint - FedőlakkWL1601MRA901 Száras rétegvastagság 60 µm	
Mechanikai vizsgálat	- Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409Gt 0 - Vegyszerekkel szembeni ellenállóságVizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.	
Alkalmazás / felhasználás	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-vizes lakkfesték

WL1601M

	A szárazrétegvastagság 90 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakció hóllyagosdás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,5 mm Szórónyomás 4 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.
Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.		
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	40 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	perc 75 után (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 7 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	120°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.