



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

WA4980HRU905

Vlastnosti	■ Anodicky se odlučující 1K elektrolak ■ Použití např. v branži výroby vozidel ■ Doplnovací pasta, částečně neutralizovaná ■ Velmi dobrá antikorozi ochrana	
Technická/ Fyzikální Data	■ Pojivová báze Akryl-epoxidová pryskyřice ■ Barevný odstín schwarz Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL) ■ Pevné částice DIN EN ISO 3251 58-62 % ■ Hustota teoretický údaj 1,04 g/cm³ ■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880 65-75 ■ Viskozita 2000-6000 mPa.s ■ Zkušební tloušťka vrstvy 20-26 µm	
Mechanická zkouška	■ na zinkovém fosfátu ■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520 4 mm ■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1 50 kg cm (front)	
Test odolnosti	■ na zinkovém fosfátu ■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227 480 hodin průnik Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Odolnost na chemikálie Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky	
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. U vyššího požadavku na antikorozi ochranu doporučujeme vhodnou předúpravu (např. fosfátování). ■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 30-50 úhel 60° ■ pH 8,0-8,6 ■ Vodivost 1000-1800 µS/cm ■ Pevné částice DIN EN ISO 3251 14-16 % ■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880 60-70 mg/g	



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest WA4980HRU905

■ Podíl organických rozpouštědel 0,6-2,2 %

■ Teplota lázně 24-27 °C

■ Doba nanášení 135 sekund

■ Napětí odlučování 70-200 volt

■ **Pokyny k ochraně práce a zdraví**

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

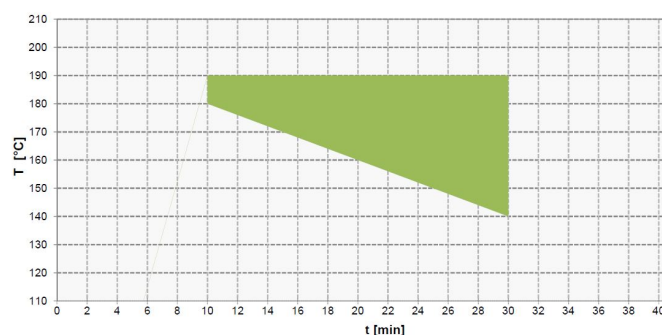
Vytvrzení

■ **Teplota objektu**

Doporučená vypalovací teplota 20 Min./170 °C

zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi

Objekt Temperatur °C	140	160	180
Object Temperature °C	140	160	180
Haltezeit Minimum Minuten	30	20	10
Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten	40	30	20
Holding time maximum Minutes	40	30	20



Skladování

■ 1 obrat/rok

V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C.
Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.