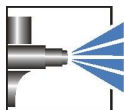


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451G/HU0050

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 2K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil ■ Zelo dobra svetlobna in vremenska obstojnost 																																		
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Metalik barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>sijajna 70-90 pod kotom 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td> <td>čas izteka 40-50 sekund iztočna čašica 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Trdilec</td> <td>HU0050 glejte tehnični list</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Utežno 5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Volumsko 5,3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>deminiralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>7,5-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,02-1,06 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,00-1,04 g/ml po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>34-38 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>42-46 % po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>310-350 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>380-420 ml/kg po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>90-110 g/m², Debelina nanosa 40 µm po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WU1451GRA906</td> </tr> </tbody> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola	■ Barvni ton	Metalik barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	sijajna 70-90 pod kotom 60°	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-50 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Trdilec	HU0050 glejte tehnični list	■ Mešalno razmerje	Utežno 5:1	■ Mešalno razmerje	Volumsko 5,3:1	■ Redčilo	deminiralizirana voda	■ pH vrednost	7,5-8,5	■ Gostata teoretična določitev	1,02-1,06 g/ml	■ Gostata teoretična določitev	1,00-1,04 g/ml po dodatku trdilca	■ Suha snov teoretična določitev	34-38 %	■ Suha snov teoretična določitev	42-46 % po dodatku trdilca	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	310-350 ml/kg	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	380-420 ml/kg po dodatku trdilca	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	90-110 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm po dodatku trdilca	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1451GRA906
■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola																																		
■ Barvni ton	Metalik barvni toni																																		
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	sijajna 70-90 pod kotom 60°																																		
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-50 sekund iztočna čašica 4 mm																																		
■ Trdilec	HU0050 glejte tehnični list																																		
■ Mešalno razmerje	Utežno 5:1																																		
■ Mešalno razmerje	Volumsko 5,3:1																																		
■ Redčilo	deminiralizirana voda																																		
■ pH vrednost	7,5-8,5																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,02-1,06 g/ml																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,00-1,04 g/ml po dodatku trdilca																																		
■ Suha snov teoretična določitev	34-38 %																																		
■ Suha snov teoretična določitev	42-46 % po dodatku trdilca																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	310-350 ml/kg																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	380-420 ml/kg po dodatku trdilca																																		
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	90-110 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm po dodatku trdilca																																		
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1451GRA906																																		
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna barva ■ ABS (akrilinitril-butadien-stiren) ■ PVC (poliviniklorid) 																																		
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. 																																		
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na peskano jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna barva</td> <td>WE1935MRU124 Mešalno razmerje 8:1/HE0041 Debelina suhega sloja 60 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Podlaga	na peskano jekleno pločevino	■ Temeljna barva	WE1935MRU124 Mešalno razmerje 8:1/HE0041 Debelina suhega sloja 60 µm																														
■ Podlaga	na peskano jekleno pločevino																																		
■ Temeljna barva	WE1935MRU124 Mešalno razmerje 8:1/HE0041 Debelina suhega sloja 60 µm																																		

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451G/HU0050

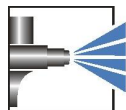
	<ul style="list-style-type: none"> Pokrivna barva 	<p>WU1451GRA906 Mešalno razmerje 5:1/ HU0050 Debelina suhega sloja 40 µm</p>
Mehanski preizkusi	<ul style="list-style-type: none"> "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 	Gt 0
Preizkus obstojnosti	<ul style="list-style-type: none"> Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 Odpornost na temperaturo Odpornost na kemikalije 	<p>120 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</p> <p>240 ur Podkorozija Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</p> <p>Kratka obremenitev 120°C Trajna obremenitev 70°C</p> <p>Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</p>
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. Temperatura objekta Pogoji pri uporabi Uporabnost Brizganje - Airmix Brizganje - Visoki pritisk Valjčkanje / mazanje Možnost prelakiranja Čiščenje pripomočkov 	<p>10-30 °C</p> <p>Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %</p> <p>maks. 4 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.</p> <p>30-60 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,23 mm Kot 40° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 3</p> <p>30-50 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,5 mm Pritisk barve 3 bar</p> <p>v dobavni viskoznosti</p> <p>z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju</p> <p>Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. 	
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> Zračno sušenje 	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 2 / 3
Verzija: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451G/HU0050

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prašno suho po 60 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trdno na oprijem po 8 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Popolnoma suho po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) ■ Vmesno sušenje 60 min./ 20 °C ■ Sušenje v peči do 80°C možno
Obstojnost pri skladiščanju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 109 + 111 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>