



# FREIOTHERM-KTL-Spezial

## WK4128HB3001

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kathodisch abscheidbarer 2K-Elektrotauchlack</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär</li> <li>■ Pigmentpaste, vollneutralisiert</li> <li>■ Grundierung</li> <li>■ Guter Korrosionsschutz</li> </ul>	
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemittel-Basis</li> </ul>	Epoxidharz, modifiziert
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farbton</li> </ul>	radiatorenweiß in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</li> </ul>	63-67 %
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dichte theoretische Bestimmung</li> </ul>	1,62 g/cm <sup>3</sup>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ MEQ/s-Wert VDA 621-190</li> </ul>	30-35 mmol/100g
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Viskosität</li> </ul>	1300-3300 mPa.s
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prüfschichtdicke</li> </ul>	8-12 µm
<b>Mechanische Prüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ auf Eisenphosphatierung</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</li> </ul>	Gt 0
<b>Beständigkeitsprüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ auf Eisenphosphatierung</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> </ul>	504 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227</li> </ul>	240 Stunden Unterwanderung Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
<b>Verarbeitung und Anwendung</b> Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Vorbehandlung</b> Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelnrückstände. Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz empfehlen wir geeignete Konversionsverfahren (z.B. Phosphatieren).</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mischungsverhältnis</li> </ul>	Das Mischungsverhältnis ist abhängig von verschiedenen Faktoren und wird daher in Zusammenarbeit mit der Anwendungstechnik auf die jeweilige Anlage abgestimmt.
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</li> </ul>	70-90 Winkel 60°
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ pH-Wert</li> </ul>	4,8-5,8
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Leitwert</li> </ul>	1800-2200 µS/cm
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</li> </ul>	17-21 %
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ MEQ/b-Wert</li> </ul>	6,5-7,5 mmol/100 g

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



# FREIOTHERM-KTL-Spezial

## WK4128HB3001

VDA 621-190

- Organischer Lösemittelanteil 1,3-3,0 %
- Badtemperatur 28-32 °C
- Beschichtungszeit 60-180 Sekunden
- Abscheidespannung 170-300 Volt

### ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

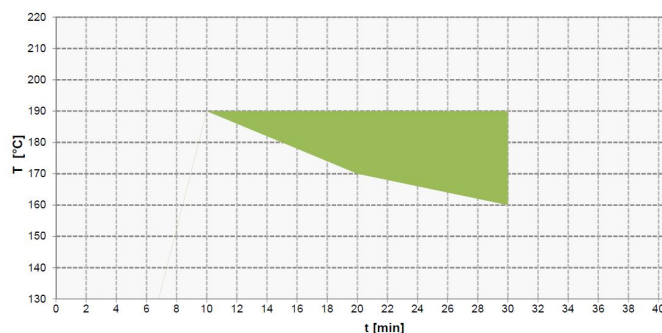
### Aushärtung

### ■ Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften

Objekt Temperatur   °C	160	170	180
Object Temperature   °C	160	170	180
Haltezeit Minimum   Minuten	30	20	10
Holding time minimum   Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum   Minuten	40	30	20
Holding time maximum   Minutes	40	30	20



### Lagerbeständigkeit

- 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C.  
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

### Spezielle Hinweise

### ■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.  
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  
Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.