

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1403G/HU0060

Właściwości	■ Malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ Efekt metaliczny ■ Bardzo dobra odporność na światło i na warunki atmosferyczne ■ Odpowiedni do tworzyw sztucznych																																		
Dane techniczne	<table><tr><td>■ Baza</td><td>Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>kolory metaliczne</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku wizualnie</td><td>połysk</td></tr><tr><td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td><td>Czas wypływu 60-66 sekund 4 mm kubek wypływowy</td></tr><tr><td>■ utwardzacz</td><td>HU0060 patrz karta techniczna</td></tr><tr><td>■ Stosunek mieszania</td><td>Części wagowe 3:1</td></tr><tr><td>■ Stosunek mieszania</td><td>Części objętościowe 2,8:1</td></tr><tr><td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>7,5-8,0</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,05-1,1 g/ml</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,05-1,1 g/ml po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>36-38 %</td></tr><tr><td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>46-48 % po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>320-340 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>375-425 ml/kg po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>40-50 g/m², Grubość warstwy 20 µm po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WU1403GR2358</td></tr></table>	■ Baza	Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem	■ Kolor	kolory metaliczne	■ Stopień połysku wizualnie	połysk	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 60-66 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ utwardzacz	HU0060 patrz karta techniczna	■ Stosunek mieszania	Części wagowe 3:1	■ Stosunek mieszania	Części objętościowe 2,8:1	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	7,5-8,0	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,05-1,1 g/ml	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,05-1,1 g/ml po dodaniu utwardzacza	■ Części stałe wartość teoretyczna	36-38 %	■ Części stałe wartość teoretyczna	46-48 % po dodaniu utwardzacza	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	320-340 ml/kg	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	375-425 ml/kg po dodaniu utwardzacza	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	40-50 g/m², Grubość warstwy 20 µm po dodaniu utwardzacza	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WU1403GR2358
■ Baza	Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem																																		
■ Kolor	kolory metaliczne																																		
■ Stopień połysku wizualnie	połysk																																		
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 60-66 sekund 4 mm kubek wypływowy																																		
■ utwardzacz	HU0060 patrz karta techniczna																																		
■ Stosunek mieszania	Części wagowe 3:1																																		
■ Stosunek mieszania	Części objętościowe 2,8:1																																		
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																																		
■ Wartość pH	7,5-8,0																																		
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,05-1,1 g/ml																																		
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,05-1,1 g/ml po dodaniu utwardzacza																																		
■ Części stałe wartość teoretyczna	36-38 %																																		
■ Części stałe wartość teoretyczna	46-48 % po dodaniu utwardzacza																																		
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	320-340 ml/kg																																		
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	375-425 ml/kg po dodaniu utwardzacza																																		
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	40-50 g/m², Grubość warstwy 20 µm po dodaniu utwardzacza																																		
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WU1403GR2358																																		
Powierzchnia	■ na życzenie klienta																																		
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszczy, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																																		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

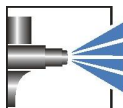


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1403G/HU0060

System	■ Powierzchnia	na życzenie klienta
	■ lakier nawierzchniowy	WU1403GR2358 Stosunek mieszania 3:1/ HU0060 Grubość warstwy suchej 20 µm
Test mechaniczny	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 60 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Czas przetwarzania	max. 2 godzin/ 22 °C Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie. Czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	15-20 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 1,4 mm Nacisk natrysku 4 bar
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.		
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 23°C, 55% względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 30 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 4 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 8 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdalny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack**
WU1403G/HU0060**Wskazówki specjalne**■ **Zezwolenie**

dostępne na życzenie

■ **EFD-Info**

Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.
Nr. 111

■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270.
Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.