



EFDEDUR-hidro strukturni-lak

WU9123D/HU0448

Lastnosti	■ Vodotopen 2K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil ■ Biserna struktura ■ Hitro zasušenje ■ Možno pospešeno sušenje ■ Dobra mehanska postojanost ■ Za zunanjo uporabo ■ Dobra stabilnost glede zatekanja																																		
Sistemiški premaz	■ Sistem - tekoča barva Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.																																		
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table><tr><td>■ Osnova vezivnega sredstva</td><td>Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola</td></tr><tr><td>■ Barvni ton</td><td>Vsi običajni barvni toni</td></tr><tr><td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td><td>motna</td></tr><tr><td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td><td>čas izteka 45-55 sekund iztočna čašica 4 mm</td></tr><tr><td>■ Trdilec</td><td>HU0448 glejte tehnični list</td></tr><tr><td>■ Mešalno razmerje</td><td>Utežno 4:1</td></tr><tr><td>■ Mešalno razmerje</td><td>Volumsko 3,7:1</td></tr><tr><td>■ Redčilo</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>■ pH vrednost</td><td>7,5-8,5</td></tr><tr><td>■ Gostata teoretična določitev</td><td>1,03-1,23 g/ml</td></tr><tr><td>■ Gostata teoretična določitev</td><td>1,01-1,21 g/ml po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>■ Suha snov teoretična določitev</td><td>42,3-46,3 %</td></tr><tr><td>■ Suha snov teoretična določitev</td><td>44,7-48,7 % po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td><td>310-320 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td><td>356-376 ml/kg po dodatku trdilca</td></tr><tr><td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td><td>100-120 g/m², Debelina nanosa 40 µm</td></tr><tr><td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td><td>Barvni odtenek od WU9123DM2489</td></tr></table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	motna	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 45-55 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Trdilec	HU0448 glejte tehnični list	■ Mešalno razmerje	Utežno 4:1	■ Mešalno razmerje	Volumsko 3,7:1	■ Redčilo	deminiralizirana voda	■ pH vrednost	7,5-8,5	■ Gostata teoretična določitev	1,03-1,23 g/ml	■ Gostata teoretična določitev	1,01-1,21 g/ml po dodatku trdilca	■ Suha snov teoretična določitev	42,3-46,3 %	■ Suha snov teoretična določitev	44,7-48,7 % po dodatku trdilca	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	310-320 ml/kg	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	356-376 ml/kg po dodatku trdilca	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	100-120 g/m², Debelina nanosa 40 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU9123DM2489
■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola																																		
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																																		
■ Stopnja sijaja vizuelno	motna																																		
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 45-55 sekund iztočna čašica 4 mm																																		
■ Trdilec	HU0448 glejte tehnični list																																		
■ Mešalno razmerje	Utežno 4:1																																		
■ Mešalno razmerje	Volumsko 3,7:1																																		
■ Redčilo	deminiralizirana voda																																		
■ pH vrednost	7,5-8,5																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,03-1,23 g/ml																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,01-1,21 g/ml po dodatku trdilca																																		
■ Suha snov teoretična določitev	42,3-46,3 %																																		
■ Suha snov teoretična določitev	44,7-48,7 % po dodatku trdilca																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	310-320 ml/kg																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	356-376 ml/kg po dodatku trdilca																																		
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	100-120 g/m², Debelina nanosa 40 µm																																		
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU9123DM2489																																		

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-hidro strukturni-lak

WU9123D/HU0448

Podlaga	■ Temeljna barva	
Predhodna obdelava	■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.	
Predlog zaščitnega sistema	■ Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino
	■ Temeljna barva	WE1935MRU735 Mešalno razmerje 8:1 HE0037/HE0041 Debelina suhega sloja 60 µm
	■ Pokriva barva	WU9123DM2489 Mešalno razmerje 4:1/ HU0448 Debelina suhega sloja 50 µm
Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Udarni preizkus DIN EN ISO 20567-1	število 1
Preizkus obstojnosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	480 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odpornost na temperaature	Kratka obremenitev 120°C
	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	maks. 4 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airmix	40-60 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 4
	■ Brizganje - Visoki pritisk	30-40 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,7 mm Pritisk barve 4 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-hidro strukturni-lak

WU9123D/HU0448

		še le po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 60 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 7 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	■ EFD-Info	Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510
	■ Preizkusni pogoji	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.
Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.		