

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1457H/HU0060

Proprietà

- Rivestimento bicomponente diluibile in acqua
- Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino
- Effetto metallizzato
- Resistenza a luce e agenti atmosferici molto buona
- Adatto ai materiali plastici

Dati tecnici / fisici

■ Base del legante	La resina acrilica reticolata con il polisocianato
■ Colore	Tonalità metallizzate
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Satinato opaco 47-53 Angolo 60°
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 60-70 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm
■ Catalizzatore	HU0060 si veda la Scheda tecnica
■ Rapporto di miscelazione	Parti in peso 6:1
■ Rapporto di miscelazione	Parti in volume 6,1:1
■ Diluizione	acqua demineralizzata
■ Valore pH	7-8
■ Densità determinazione teorica	1,09-1,11 g/ml
■ Densità determinazione teorica	1,00-1,20 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore
■ Corpi solidi determinazione teorica	31,8-35,8 %
■ Corpi solidi determinazione teorica	38,2-42,2 % dopo aggiunta di catalizzatore
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	240-280 ml/kg
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	300-340 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	150-160 g/m², Spessore dello strato 50 µm Dopo aggiunta di catalizzatore
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WU1457HK2486

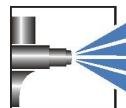
Substrato

- Fondo
- ABS (acrilonitrile butadiene stirene)
- PVC (polivinilcloruro)

Pre-trattamento

- La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accettare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1457H/HU0060

	In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura	
Proposta di configurazione	■ Substrato	su materiali termoplastici ABS
	■ Vernice di finitura	WU1457HK2486 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0060 Spessore del film secco 50 µm
Prove meccaniche	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Resistenza termica	Sollecitazione breve 70°C
	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione	■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 80 µm - pericolo di bolle di reazione.	
	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Tempo di lavorazione	max. 4 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.
	■ Spruzzatura ad alta pressione	40-70 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,4 mm Pressione di spruzzatura 40 bar
	■ Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	■ Essiccazione all'aria	con 20°C, 50% umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere	dopo 30 min (Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo	dopo 4 ore (Grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5)

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1457H/HU0060

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Essiccazione completa dopo 8 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522) ■ Essiccazione in forno possibile fino a 70°C
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C. ■ Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111 + 510 ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. <p>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica</p>