



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4790HRU735

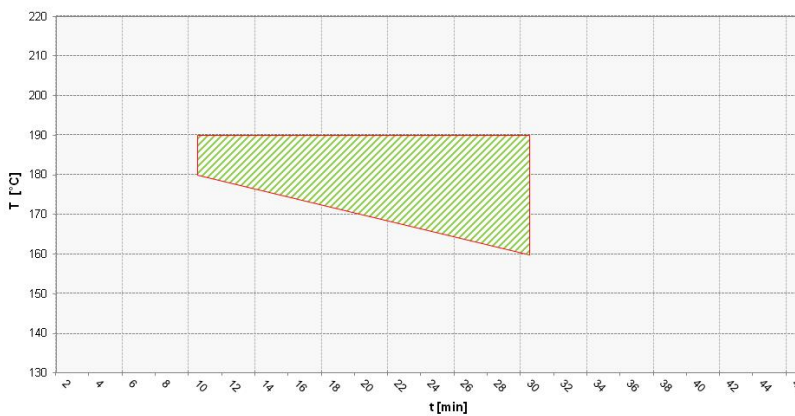
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik ■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert ■ Grundierung und Einschichtsystem ■ Hohe Kratzfestigkeit 	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Acrylatharz ■ Farbton lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL) ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 68-72 % ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,22 g/cm³ ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 27-33 ■ Viskosität 3000-8000 mPa.s ■ Prüfschichtdicke 18-22 µm 	
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf Eisenphosphatierung ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520 4 mm ■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519 8 mm ■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815 1,0 mm ■ Bleistifthärte n. Wolff-Wilborn ISO 15184 3 H 	
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 40-60 Winkel 60° ■ pH-Wert 8,1-8,5 ■ Leitwert 1200-1500 µS/cm ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 14-16 % ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 38-43 mg/g ■ Organischer Lösemittelanteil 1,0-1,6 % ■ Badtemperatur 24-27 °C 	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4790HRU735

	■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden
	■ Abscheidespannung	100-230 Volt
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	■ Objekttemperatur	Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften
		
Lagerbeständigkeit	■ 1 Turn-over/ Jahr.	Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich
Spezielle Hinweise	■ Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.