



FREOPOX-vernice in polvere

PE1104A

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|-------------------|--|---|---|---|--|--|-------------------------------------|---|----------------------------|---|
| Proprietà | <ul style="list-style-type: none"> ■ Fondo per vernice in polvere per elevata protezione dalla corrosione ■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari ■ lucido, liscio ■ Elevata protezione dalla corrosione (testato conformemente a DIN EN ISO 12944) ■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale ■ Impostazione degassata | | | | | | | | | | | | |
| Vernice di sistema | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Dati tecnici / fisici | <table> <tr> <td>■ Base del legante</td><td>Resina epossidica</td></tr> <tr> <td>■ Colore</td><td>Tutte le tonalità comuni</td></tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td><td>lucido 70-85 Angolo 60°</td></tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td><td>70 µm con colore RAL 7035</td></tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td><td>1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore</td></tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td><td>ca. 0,10 kg/m², spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio</td></tr> </table> | ■ Base del legante | Resina epossidica | ■ Colore | Tutte le tonalità comuni | ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 | lucido 70-85 Angolo 60° | ■ Spessore dello strato di prova | 70 µm con colore RAL 7035 | ■ Densità determinazione teorica | 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore | ■ Quantità di applicazione | ca. 0,10 kg/m², spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio |
| ■ Base del legante | Resina epossidica | | | | | | | | | | | | |
| ■ Colore | Tutte le tonalità comuni | | | | | | | | | | | | |
| ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 | lucido 70-85 Angolo 60° | | | | | | | | | | | | |
| ■ Spessore dello strato di prova | 70 µm con colore RAL 7035 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Densità determinazione teorica | 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore | | | | | | | | | | | | |
| ■ Quantità di applicazione | ca. 0,10 kg/m², spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio | | | | | | | | | | | | |
| Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405 | <table> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520</td><td>>4 mm</td></tr> <tr> <td>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1</td><td>>60 kg cm (front)</td></tr> </table> | ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 | >4 mm | ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 | >60 kg cm (front) | | | | | | |
| ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 | >4 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 | >60 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Prove di resistenza | <table> <tr> <td>■ Struttura a due strati: su acciaio sabbato con adeguato sistema di vernice di finitura - vernice in polvere</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>720 Ore Infiltrazione W_b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>1440 Ore Infiltrazione W_b < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Atmosfera artificiale contenente SO₂ DIN EN ISO 3231</td><td>30 cicli con 0,2 l SO₂ nessuna modifica</td></tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td><td>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td></tr> </table> | ■ Struttura a due strati: su acciaio sabbato con adeguato sistema di vernice di finitura - vernice in polvere | | ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 720 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 | 1440 Ore Infiltrazione W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ Atmosfera artificiale contenente SO ₂ DIN EN ISO 3231 | 30 cicli con 0,2 l SO ₂ nessuna modifica | ■ Resistenza chimica | Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test. | | |
| ■ Struttura a due strati: su acciaio sabbato con adeguato sistema di vernice di finitura - vernice in polvere | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 720 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 | 1440 Ore Infiltrazione W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Atmosfera artificiale contenente SO ₂ DIN EN ISO 3231 | 30 cicli con 0,2 l SO ₂ nessuna modifica | | | | | | | | | | | | |
| ■ Resistenza chimica | Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test. | | | | | | | | | | | | |
| Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto | <ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona , Tribo ■ Pre-trattamento | | | | | | | | | | | | |



FREOPOX-vernice in polvere

PE1104A

La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.
In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.

■ **Vernice di ritocco:** su richiesta

■ **Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza**

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

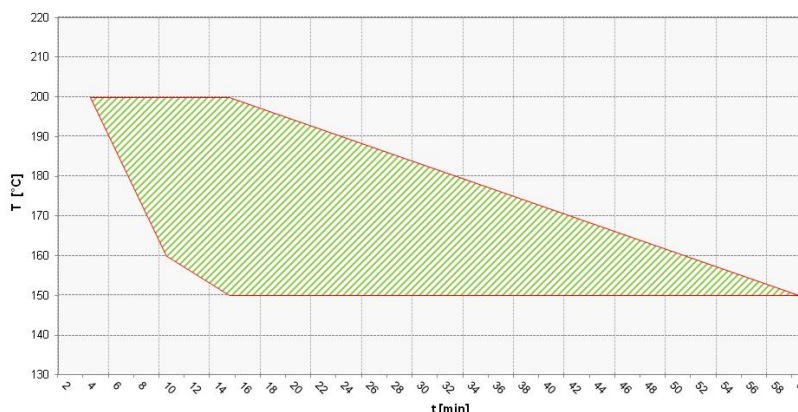
Indurimento

■ **Temperatura dell'oggetto**

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./160 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 7035

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



Durata di stoccaggio

■ Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C.
Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

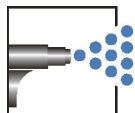
■ **Filtraggio protettivo:** 160 µm

■ **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

■ **Omologazione**
- DB qualificato

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.



FREOPOX-vernice in polvere

PE1104A

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.