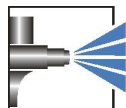


EFDEDUR-System-Hydro-Lackfarbe

WU9188H/HU0448

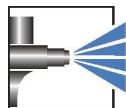
Свойства	■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ Возможно ускоренное отверждение ■ Хорошая свето- и атмосферостойкость																																		
Системные покрытия	■ Системные жидкие покрытия Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.																																		
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>полуглянцевые 55-70 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 35-45 секунд 4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td><td>HU0448 смотри технический паспорт</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Массовые доли 5:1</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Объемные доли 3,8:1</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,2-8,7</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,15-1,40 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,1-1,3 g/ml после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>46-57 %</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>46-57 % после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>270-350 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>280-360 ml/kg после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>100-110 g/m², толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WU9188HM2459</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 55-70 угол 60°	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 35-45 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Отвердитель	HU0448 смотри технический паспорт	■ Смесевое соотношение	Массовые доли 5:1	■ Смесевое соотношение	Объемные доли 3,8:1	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,2-8,7	■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,40 g/ml	■ Плотность теоретически определяемая	1,1-1,3 g/ml после добавления отвердителя	■ Сухой остаток теоретически определяемая	46-57 %	■ Сухой остаток теоретически определяемая	46-57 % после добавления отвердителя	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	270-350 ml/kg	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	280-360 ml/kg после добавления отвердителя	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	100-110 g/m², толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU9188HM2459
■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата																																		
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																																		
■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 55-70 угол 60°																																		
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 35-45 секунд 4 мм диаметр отверстия																																		
■ Отвердитель	HU0448 смотри технический паспорт																																		
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 5:1																																		
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 3,8:1																																		
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																																		
■ pH-Значение	8,2-8,7																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,40 g/ml																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,1-1,3 g/ml после добавления отвердителя																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	46-57 %																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	46-57 % после добавления отвердителя																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	270-350 ml/kg																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	280-360 ml/kg после добавления отвердителя																																		
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	100-110 g/m², толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя																																		
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU9188HM2459																																		
Подложка	■ Грунтовка																																		



EFDEDUR-System-Hydro-Lackfarbe

WU9188H/HU0448

Подготовка поверхности	На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.	
Система ЛКП	Подложка	на отдробеструенной пластине
	грунтовка	WE1935MRU124 Смесовое соотношение 8:1/ HE0041 Толщина ЛКП 60 µm
	Финишный слой	WU9188HM2459 Смесовое соотношение 5:1/ HU0448 Толщина ЛКП 40 µm
Механические испытания	метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость	Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	504 часов Проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C
	Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	- Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. - Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	Температура объекта	10-30 °C
	Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %
	Время жизнеспособности	max. 3 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	Airmix - нанесение	40-70 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,23 мм угол распыления 40° Давление материала 80 bar Давление воздуха при распылении 4
	Пневматическое нанесение	30-40 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,5 мм Давление распыления 3 bar
	Валик/кисть	Вязкость при поставке
	Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе,



EFDEDUR-System-Hydro-Lackfarbe

WU9188H/HU0448

	но необходимо учитывать время промежуточной сушки	
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей.
	Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 30 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 8 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 70°C
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания	■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510	
	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	