



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

WA4758HL1454

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например для металлоизделий, складской и торговой техники ■ Паста для корректировки, частично нейтрализованная ■ Однослойная система ■ Высокая коррозионная стойкость 																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Модифицированная акриловая смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>lenzengrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>63-67 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,18 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>35-40</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>3000-8000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>3-8 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола	■ Цвет	lenzengrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,18 g/cm ³	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	35-40	■ Вязкость	3000-8000 mPa.s	■ Толщина покрытия	3-8 µm								
■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола																						
■ Цвет	lenzengrau Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL																						
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	63-67 %																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,18 g/cm ³																						
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	35-40																						
■ Вязкость	3000-8000 mPa.s																						
■ Толщина покрытия	3-8 µm																						
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<table> <tr> <td>■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок.</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>15-35 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,5-9,5</td></tr> <tr> <td>■ Удельная электропроводность</td><td>1400-1700 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>14-17 %</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>55-80 mg/g</td></tr> <tr> <td>■ Доля органических растворителей</td><td>1,0-3,5 %</td></tr> <tr> <td>■ Температура ванны</td><td>24-27 °C</td></tr> <tr> <td>■ Время нанесения</td><td>1-10 Секунд</td></tr> <tr> <td>■ Напряжение</td><td>100-200 Вольт</td></tr> <tr> <td>■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.</td><td></td></tr> </table>	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок.		■ Глянец DIN EN ISO 2813	15-35 угол 60°	■ pH-Значение	8,5-9,5	■ Удельная электропроводность	1400-1700 µS/cm	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	14-17 %	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	55-80 mg/g	■ Доля органических растворителей	1,0-3,5 %	■ Температура ванны	24-27 °C	■ Время нанесения	1-10 Секунд	■ Напряжение	100-200 Вольт	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок.																							
■ Глянец DIN EN ISO 2813	15-35 угол 60°																						
■ pH-Значение	8,5-9,5																						
■ Удельная электропроводность	1400-1700 µS/cm																						
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	14-17 %																						
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	55-80 mg/g																						
■ Доля органических растворителей	1,0-3,5 %																						
■ Температура ванны	24-27 °C																						
■ Время нанесения	1-10 Секунд																						
■ Напряжение	100-200 Вольт																						
■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.																							

**FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest**
WA4758HL1454**Срок хранения**

- 1 Turn-over/Год

В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С.
Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

- **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.
Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.