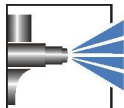


## EFDEDUR-emalia wodna systemowa WU9188H/HU0448

|                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------------|---------|----------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------|----------------------------------|----------------------|-------------------|----------------------|---------------------------|------------------|------------------------|--------------|---------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------|---------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------|
| <b>Właściwości</b>                                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń</li> <li>■ Możliwe schnięcie przyspieszone</li> <li>■ Dobra odporność na światło i na warunki atmosferyczne</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| <b>System lakierowania</b>                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych</li> </ul> <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| <b>Dane techniczne</b>                                        | <table> <tr> <td>■ Baza</td><td>Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem</td></tr> <tr> <td>■ Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr> <tr> <td>■ Stopień połysku<br/>DIN EN ISO 2813</td><td>półpołysk<br/>55-70 kąt 60°</td></tr> <tr> <td>■ Lepkość<br/>DIN 53211 (poprzednia)</td><td>Czas wypływu 35-45 sekund<br/>4 mm kubek wypływowy</td></tr> <tr> <td>■ utwardzacz</td><td>HU0448<br/>patrz karta techniczna</td></tr> <tr> <td>■ Stosunek mieszania</td><td>Części wagowe 5:1</td></tr> <tr> <td>■ Stosunek mieszania</td><td>Części objętościowe 3,8:1</td></tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td><td>8,2-8,7</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość<br/>wartość teoretyczna</td><td>1,15-1,40 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość<br/>wartość teoretyczna</td><td>1,1-1,3 g/ml<br/>po dodaniu utwardzacza</td></tr> <tr> <td>■ Części stałe<br/>wartość teoretyczna</td><td>46-57 %</td></tr> <tr> <td>■ Części stałe<br/>wartość teoretyczna</td><td>46-57 %<br/>po dodaniu utwardzacza</td></tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo<br/>wartość teoretyczna</td><td>270-350 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo<br/>wartość teoretyczna</td><td>280-360 ml/kg<br/>po dodaniu utwardzacza</td></tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna<br/>teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>100-110 g/m<sup>2</sup>, Grubość warstwy 40 µm<br/>po dodaniu utwardzacza</td></tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g<br/>podanej specyfikacji</td><td>Kolor WU9188HM2459</td></tr> </table> | ■ Baza | Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem | ■ Kolor | Wszystkie powszechnie stosowane kolory | ■ Stopień połysku<br>DIN EN ISO 2813 | półpołysk<br>55-70 kąt 60° | ■ Lepkość<br>DIN 53211 (poprzednia) | Czas wypływu 35-45 sekund<br>4 mm kubek wypływowy | ■ utwardzacz | HU0448<br>patrz karta techniczna | ■ Stosunek mieszania | Części wagowe 5:1 | ■ Stosunek mieszania | Części objętościowe 3,8:1 | ■ Rozcieńczalnik | woda zdemineralizowana | ■ Wartość pH | 8,2-8,7 | ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna | 1,15-1,40 g/ml | ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna | 1,1-1,3 g/ml<br>po dodaniu utwardzacza | ■ Części stałe<br>wartość teoretyczna | 46-57 % | ■ Części stałe<br>wartość teoretyczna | 46-57 %<br>po dodaniu utwardzacza | ■ Części stałe objętościowo<br>wartość teoretyczna | 270-350 ml/kg | ■ Części stałe objętościowo<br>wartość teoretyczna | 280-360 ml/kg<br>po dodaniu utwardzacza | ■ Wydajność teoretyczna<br>teoretycznie, bez straty aplikacji | 100-110 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 40 µm<br>po dodaniu utwardzacza | ■ Referencje dla koloru w/g<br>podanej specyfikacji | Kolor WU9188HM2459 |
| ■ Baza                                                        | Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Kolor                                                       | Wszystkie powszechnie stosowane kolory                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Stopień połysku<br>DIN EN ISO 2813                          | półpołysk<br>55-70 kąt 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Lepkość<br>DIN 53211 (poprzednia)                           | Czas wypływu 35-45 sekund<br>4 mm kubek wypływowy                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ utwardzacz                                                  | HU0448<br>patrz karta techniczna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Stosunek mieszania                                          | Części wagowe 5:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Stosunek mieszania                                          | Części objętościowe 3,8:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Rozcieńczalnik                                              | woda zdemineralizowana                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Wartość pH                                                  | 8,2-8,7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna                              | 1,15-1,40 g/ml                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna                              | 1,1-1,3 g/ml<br>po dodaniu utwardzacza                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Części stałe<br>wartość teoretyczna                         | 46-57 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Części stałe<br>wartość teoretyczna                         | 46-57 %<br>po dodaniu utwardzacza                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Części stałe objętościowo<br>wartość teoretyczna            | 270-350 ml/kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Części stałe objętościowo<br>wartość teoretyczna            | 280-360 ml/kg<br>po dodaniu utwardzacza                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Wydajność teoretyczna<br>teoretycznie, bez straty aplikacji | 100-110 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 40 µm<br>po dodaniu utwardzacza                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| ■ Referencje dla koloru w/g<br>podanej specyfikacji           | Kolor WU9188HM2459                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| <b>Powierzchnia</b>                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podkład</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |
| <b>Przygotowanie powierzchni</b>                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |        |                                               |         |                                        |                                      |                            |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                        |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                                            |                                                     |                    |

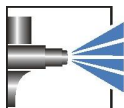
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



## EFDEDUR-emalia wodna systemowa WU9188H/HU0448

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                    |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>System</b>                     | ■ Powierzchnia                                                                                                                                                                                                                     | na blaszce stalowej poddanej obróbce strumieniowo - ścierniej                                                                                                                      |
|                                   | ■ Podkład                                                                                                                                                                                                                          | WE1935MRU124<br>Stosunek mieszania 8:1/ HE0041<br>Grubość warstwy suchej 60 µm                                                                                                     |
|                                   | ■ lakier nawierzchniowy                                                                                                                                                                                                            | WU9188HM2459<br>Stosunek mieszania 5:1/ HU0448<br>Grubość warstwy suchej 40 µm                                                                                                     |
| <b>Test mechaniczny</b>           | ■ Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                            | Gt 0                                                                                                                                                                               |
| <b>Test wytrzymałości</b>         | ■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                                                                                                                                                                     | 240 godzin<br>Stopień pęcherzykowania 0 (S 0)<br>DIN EN ISO 4628-2                                                                                                                 |
|                                   | ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                                                                                                                                                                 | 504 godzin<br>Odwarstwienie Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                         |
|                                   | ■ Odporność na temperaturę                                                                                                                                                                                                         | Krótkie obciążenie 120°C                                                                                                                                                           |
|                                   | ■ Odporność na chemikalia                                                                                                                                                                                                          | Wymaga sprawdzenia.<br>Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.                                                                                          |
| <b>Technologia i zastosowanie</b> | ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.<br>Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych |                                                                                                                                                                                    |
|                                   | ■ Temperatura obiektu                                                                                                                                                                                                              | 10-30 °C                                                                                                                                                                           |
|                                   | ■ Warunki nakładania farby                                                                                                                                                                                                         | Temperatura pomieszczenia 18-25 °C<br>względna wilgotność powietrza 40-60 %                                                                                                        |
|                                   | ■ Czas przetwarzania                                                                                                                                                                                                               | max. 3 godzin/ 20 °C<br>Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie.<br>Czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem. |
|                                   | ■ Natrysk - Airmix                                                                                                                                                                                                                 | 40-70 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211)<br>Dysza 0,23 mm Kąt 40°<br>Nacisk materiału 80 bar<br>Nacisk rozpylacza 4                                                             |
|                                   | ■ Natrysk - wysokie ciśnienie                                                                                                                                                                                                      | 30-40 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211)<br>Dysza 1,5 mm<br>Nacisk natrysku 3 bar                                                                                               |
|                                   | ■ Malowanie pędzlem                                                                                                                                                                                                                | lepkość dostawcza                                                                                                                                                                  |
|                                   | ■ Przelakierowania                                                                                                                                                                                                                 | możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni                                                              |
|                                   | ■ Czyszczenie narzędzi                                                                                                                                                                                                             | Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10%<br>(procent wagowy) środka czyszczącego 400916.                                                                                   |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



## EFDEDUR-emalia wodna systemowa WU9188H/HU0448

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                           |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
|                            | <p>Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424. Utwardzacz nie mieszać z wodą. Czyścić rozpuszczalnikami organicznymi.</p>                                                                                                                                                                                                                           |                                                           |
|                            | <p>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b><br/>Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</p>                                   |                                                           |
| <b>Utwardzanie</b>         | ■ Suszenie na powietrzu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | przy 20°C, 50% względna wilgotność z powiewem powietrza   |
|                            | ■ Suszenie pyłowe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | po 30 min.<br>(stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)  |
|                            | ■ Suchość dotykowa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | po 8 godzin<br>(stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5) |
|                            | ■ Pełne utwardzenie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | po 8 dnach<br>(tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)        |
|                            | ■ Suszenie piecowe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | możliwy do 70°C                                           |
| <b>Magazynowanie</b>       | <p>■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C<br/>Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p>                                                                                                                                                                                                                        |                                                           |
|                            | <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>                                                                                                                                    |                                                           |
| <b>Wskazówki specjalne</b> | <p>■ <b>EFD-Info</b><br/>Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.<br/>Nr. 111 + 510</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                           |
|                            | <p>■ <b>Warunki specjalne</b><br/>Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.</p> <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p> |                                                           |