



FREIOTHERM-ATL-EcoOne

WA4702HRU735

Tulajdonságok	■ Anódos leválasztó 2K-s Elektomártóla ■ felhasználás pl. funkciók bútoroknál, raktározástechnikában ■ Pigmentpaszta, teljesen semleges ■ Alapozó és egyrétegű rendszer ■ Magas karcállóság																							
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>■ Gyanta</td><td>Akril gyanta</td></tr><tr><td>■ Szín</td><td>világosszürke A megadott színkiválasztás alapján (pl.:RAL)</td></tr><tr><td>■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251</td><td>68-72 %</td></tr><tr><td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,48 g/cm³</td></tr><tr><td>■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880</td><td>20-25</td></tr><tr><td>■ Viskozitás</td><td>3000-9000 mPa.s</td></tr><tr><td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td><td>30-35 µm</td></tr></table>		■ Gyanta	Akril gyanta	■ Szín	világosszürke A megadott színkiválasztás alapján (pl.:RAL)	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Sűrűség számolt	1,48 g/cm³	■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880	20-25	■ Viskozitás	3000-9000 mPa.s	■ Vizsgálati rétegvastagság	30-35 µm								
■ Gyanta	Akril gyanta																							
■ Szín	világosszürke A megadott színkiválasztás alapján (pl.:RAL)																							
■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	68-72 %																							
■ Sűrűség számolt	1,48 g/cm³																							
■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880	20-25																							
■ Viskozitás	3000-9000 mPa.s																							
■ Vizsgálati rétegvastagság	30-35 µm																							
Mechanikai vizsgálat	<table><tr><td>■ vasfoszfátózáson</td><td></td></tr><tr><td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		■ vasfoszfátózáson		■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																		
■ vasfoszfátózáson																								
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																							
Tartóssági vizsgálat	<table><tr><td>■ vasfoszfátózáson</td><td></td></tr><tr><td>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>504 órák alávándorlás Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr></table>		■ vasfoszfátózáson		■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 órák alávándorlás Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																		
■ vasfoszfátózáson																								
■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 órák alávándorlás Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																							
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<table><tr><td colspan="2">■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok</td></tr><tr><td>■ Keverési arány</td><td>1 : 1 WA4002:WA4702</td></tr><tr><td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>25-35 szög 60°</td></tr><tr><td>■ pH-érték</td><td>8,1-8,7</td></tr><tr><td>■ Vezetőképesség</td><td>1500-2000 µS/cm</td></tr><tr><td>■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251</td><td>16-18 %</td></tr><tr><td>■ Szerves oldószertartalom</td><td><0,1 %</td></tr><tr><td>■ Fürdőhőmérséklet</td><td>24-27 °C</td></tr><tr><td>■ Festésidő</td><td>60-180 másodperc</td></tr><tr><td>■ Leválasztási feszültség</td><td>100-450 volt</td></tr><tr><td colspan="2">■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról</td></tr></table>		■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok		■ Keverési arány	1 : 1 WA4002:WA4702	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	25-35 szög 60°	■ pH-érték	8,1-8,7	■ Vezetőképesség	1500-2000 µS/cm	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	16-18 %	■ Szerves oldószertartalom	<0,1 %	■ Fürdőhőmérséklet	24-27 °C	■ Festésidő	60-180 másodperc	■ Leválasztási feszültség	100-450 volt	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról	
■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok																								
■ Keverési arány	1 : 1 WA4002:WA4702																							
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	25-35 szög 60°																							
■ pH-érték	8,1-8,7																							
■ Vezetőképesség	1500-2000 µS/cm																							
■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	16-18 %																							
■ Szerves oldószertartalom	<0,1 %																							
■ Fürdőhőmérséklet	24-27 °C																							
■ Festésidő	60-180 másodperc																							
■ Leválasztási feszültség	100-450 volt																							
■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról																								

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-EcoOne

WA4702HRU735

egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

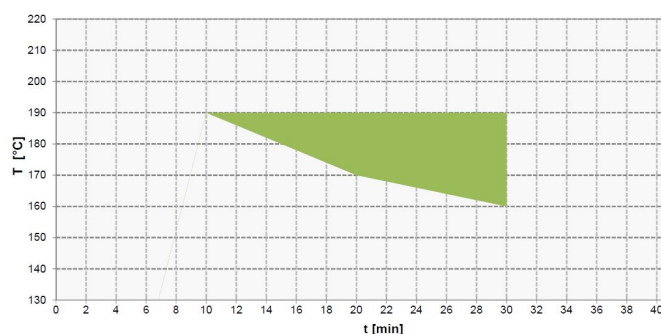
Kikeményedés

Tárgyhőmérséklet

Ajánlott beégetési hőfok 20 Min./170 °C

zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal

Objekt Temperatur °C	160	170	180
Object Temperature °C	160	170	180
Haltezeit Minimum Minuten	30	20	10
Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten	40	30	20
Holding time maximum Minutes	40	30	20



Tárolhatóság

1 Turn-over/év

Kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten. Száraz hűvös helyen tárolandó.

A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

Teszt körülmények

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.