



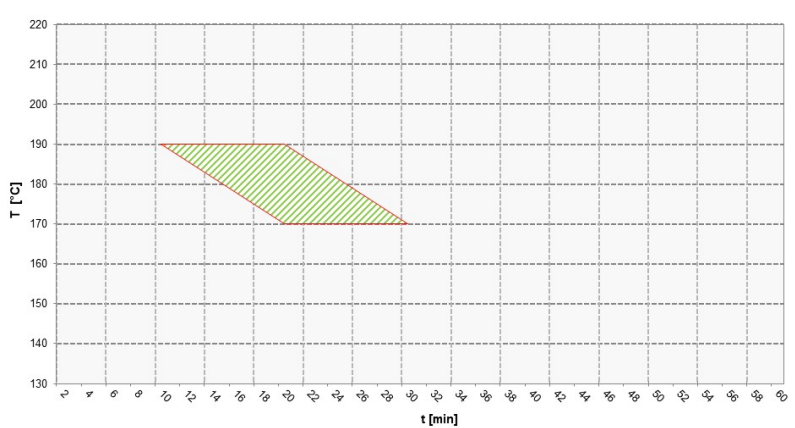
FREIOTHERM-vernice in polvere

PF1003F

Proprietà	■ Vernice in polvere per uso esterno decorativo ■ Applicazione per es. nella realizzazione di facciate ■ satinato lucido , liscio ■ Effetto metallizzato, laminato ■ Resa buona ■ Impostazione stabile in forno a gas ■ Omologazione del materiale secondo GSB e Qualicoat.	
Vernice di sistema	■ Vernice liquida di sistema Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.	
Dati tecnici / fisici	■ Base del legante ■ Colore ■ Brillantezza visuale ■ Spessore dello strato di prova ■ Densità determinazione teorica ■ Quantità di applicazione	Resina poliesteri Tutte le tonalità comuni satinato lucido 70 µm con colore RAL 9006 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore ca. 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 ■ Prova di piegatura su mandrino DIN EN ISO 1519	Gt 0 >5 mm 80 kg cm (front) <=5 mm
Prove di resistenza	■ Su lamiera in alluminio cromato ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Atmosfera artificiale contenente SO₂ DIN EN ISO 3231 ■ Resistenza chimica	1000 Ore Infiltrazione W_b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 1000 Ore Infiltrazione W_b < 1mm DIN EN ISO 4628-8 30 cicli con 0,2 l SO₂ nessuna modifica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.



FREIOTHERM-vernice in polvere PF1003F

Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	■ Lavorazione / Carica Corona ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura. ■ Vernice di ritocco: su richiesta ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 9006 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali 
Durata di stoccaggio	■ Nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.
Note speciali	■ Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata. ■ Omologazione - GSB 141 c - Qualicoat P-1108

**FREIOTHERM-vernice in polvere**
PF1003F■ **EFD-Info**

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD
N°. 502

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270.
Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.
Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori
informazioni siamo a vostra disposizione.
Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non
costituiscono una specifica.