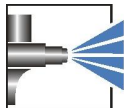


FREIOTHERM-hidro osn. premaz

WO1864L

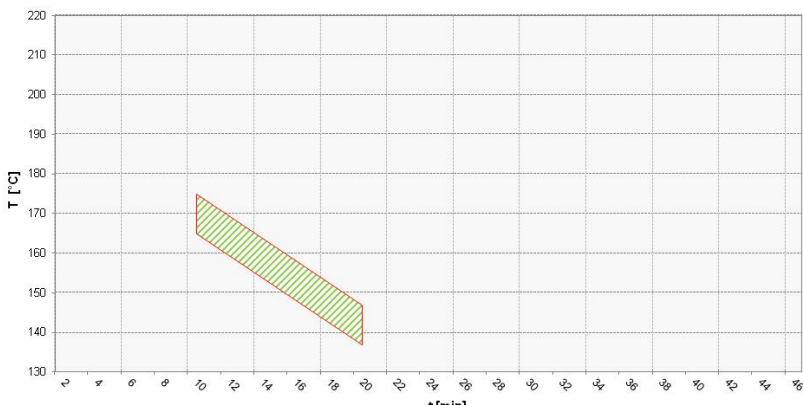
Svojstva	- Vodotopljiva pečno sušeća boja - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Dobra otpornost na kondenznu vlagu - Moguće prelakiranje sa prašnim bojama	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 30-50 pod kutem 60°
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 50-65 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	8,7-8,9
	Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,2 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	36-40 %
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	220-240 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	160-180 g/m², Debljina nanosa 40 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1864LRU905
Podlaga	- čelik - čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni - čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine	
Pretpriprema	- Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim
	Završna boja	WO1864LRU905 Spessore del film secco 30 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 35 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	



FREIOTHERM-hidro osn. premaz

WO1864L

■ Temperatura objekta	10-30 °C
■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,5 mm Pritisak boje 3-4 bar
■ Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno
■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp	nakon prethodnih testiranja moguće
■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Sušenje v peći	20 min. / 140 °C - 10 min. / 170 °C
■ Temperatura objekta	zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama
	

Postojanost kod skladištenja

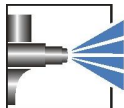
- U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- **EFD-Info**
Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111
- **Uvjeti ispitivanja**
Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-hidro osn. premaz WO1864L

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.