



# FREIOTHERM-ATL-Spezial

## WA4101HRU916

### Eigenschaften

- Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack
- Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär
- Nachfüllpaste, teilneutralisiert
- Grundierung
- Entgasende Einstellung

### Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz
■ Farbton	verkehrsweiß in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	66-70 %
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,27 g/cm <sup>3</sup>
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	39-48
■ Viskosität	5000-12000 mPa.s
■ Prüfschichtdicke	20-30 µm

### Mechanische Prüfung

- auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss
- Gitterschnittprüfung Gt 0  
DIN EN ISO 2409

### Beständigkeitstests

- auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss
- Kondenswasser-Konstantklima 504 Stunden  
DIN EN ISO 6270-2 (CH)  
Unterwanderung Wb <1 mm  
DIN EN ISO 4628-8

### Verarbeitung und Anwendung

Anlagen- und Objektabhängig

- **Vorbehandlung**  
Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.
- Glanzgrad  
DIN EN ISO 2813 25-40 Winkel 60°
- pH-Wert 8,8-9,5
- Leitwert 1400-2200 µS/cm
- Festkörper  
DIN EN ISO 3251 12-15 %
- MEQ-Base-Wert  
DIN EN ISO 15880 31-37 mg/g
- Organischer Lösemittelanteil 0,8-1,6 %
- Badtemperatur 24-27 °C
- Beschichtungszeit 60-180 Sekunden
- Abscheidespansnung 130-290 Volt
- **Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz**



## FREIOTHERM-ATL-Spezial

### WA4101HRU916

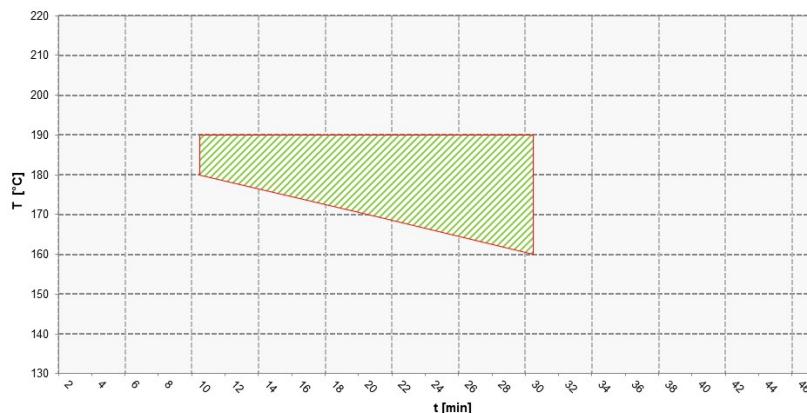
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

#### Aushärtung

##### ■ Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



#### Lagerbeständigkeit

##### ■ 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.  
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

#### Spezielle Hinweise

##### ■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.