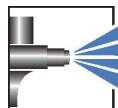


EFDEDUR-Hydro-Klarlack WU1451G/HU0050

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. járműgyártásban ■ Nagyon jó fény- és időjárásállóság 																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Gyanta</td> <td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td> </tr> <tr> <td>Szín</td> <td>Színtelen</td> </tr> <tr> <td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>fényes 80-90 Szög 60°</td> </tr> <tr> <td>Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td> <td>Kifolyási idő 38-42 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td> </tr> <tr> <td>Edző</td> <td>HU0050 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>Keverési arány</td> <td>Súlyrész 5:1</td> </tr> <tr> <td>Keverési arány</td> <td>Térfogatrész 4,7:1</td> </tr> <tr> <td>Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>pH-érték</td> <td>7,5-8,5</td> </tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td> <td>1,16-1,18 g/ml</td> </tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td> <td>1,15-1,17 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>44-48 %</td> </tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>50-54 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>330-370 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>350-390 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>105-115 g/m², Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WU1451GRA999</td> </tr> </tbody> </table>	Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	Szín	Színtelen	Fényesség DIN EN ISO 2813	fényes 80-90 Szög 60°	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 38-42 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Edző	HU0050 lásd a technikai adatlapon	Keverési arány	Súlyrész 5:1	Keverési arány	Térfogatrész 4,7:1	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	7,5-8,5	Sűrűség számolt	1,16-1,18 g/ml	Sűrűség számolt	1,15-1,17 g/ml edzőadagolás utáni	Szilárdanyagtartalom számolt	44-48 %	Szilárdanyagtartalom számolt	50-54 % edzőadagolás utáni	Szilárdtest-térfogat számolt	330-370 ml/kg	Szilárdtest-térfogat számolt	350-390 ml/kg edzőadagolás utáni	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	105-115 g/m ² , Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1451GRA999
Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																		
Szín	Színtelen																																		
Fényesség DIN EN ISO 2813	fényes 80-90 Szög 60°																																		
Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 38-42 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																																		
Edző	HU0050 lásd a technikai adatlapon																																		
Keverési arány	Súlyrész 5:1																																		
Keverési arány	Térfogatrész 4,7:1																																		
Hígítás	ásványmentesített víz																																		
pH-érték	7,5-8,5																																		
Sűrűség számolt	1,16-1,18 g/ml																																		
Sűrűség számolt	1,15-1,17 g/ml edzőadagolás utáni																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	44-48 %																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	50-54 % edzőadagolás utáni																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	330-370 ml/kg																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	350-390 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	105-115 g/m ² , Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni																																		
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1451GRA999																																		
Alapfelület	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alapozás ■ ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol) ■ PVC (Polyvinylchlorid) 																																		
Felület előkészítés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért, hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen, egy elővizsgálat ajánlott. ■ Alapozás WU1451HRA735 Keverési arány 7:1/HU0050 Száras rétegvastagság 60 µm 																																		

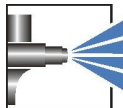
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Klarlack WU1451G/HU0050

	■ Színtelenlakk	WU1451GRA999 Keverési arány WU1451GRA999 5:1 HU0050 Száráz rétegvastagság 40 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák Alávándorlás Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C Tartós terhelhetőség 70°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéne elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	30-60 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,23 mm Fok 40° Anyagnyomás 80 barú Porlasztónyomás 3
	■ Szórás-Nagynyomással	30-50 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,5 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Égésvesztési és biztonsági tanácsok	
	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.


EFDEDUR-Hydro-Klarlack
WU1451G/HU0050

	levegőmozgással
■ Porszáradás	60 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Fogás száraz	után 8 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Köztes száradás	60 perc./ 20 °C
■ Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 109 + 111 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>