



FREIOTHERM-ATL-ClearTec

WA4061GRU999

Egenskaper	■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex. bil- och fordonsbyggnadsektorn ■ Transparentpasta, neutraliserad ■ Enskiktssystem ■ Högt repmotstånd																			
Tekniska/ Fysikaliska data	<table> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td><td>Akrylharts</td></tr> <tr> <td>■ Kulör</td><td>ofärgad</td></tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td><td>53-57 %</td></tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,073 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td><td>17-27</td></tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td><td>6-10 µm</td></tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts	■ Kulör	ofärgad	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	53-57 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,073 g/cm ³	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	17-27	■ Testad skiktjocklek	6-10 µm							
■ Bindemedelsystem	Akrylharts																			
■ Kulör	ofärgad																			
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	53-57 %																			
■ Densitet teoretisk bestämning	1,073 g/cm ³																			
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	17-27																			
■ Testad skiktjocklek	6-10 µm																			
Mekanisk provning	<table> <tr> <td>■ på Aluminium/ aluminiumgjutgods</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	■ på Aluminium/ aluminiumgjutgods		■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0															
■ på Aluminium/ aluminiumgjutgods																				
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																			
Beständighetstester	<table> <tr> <td>■ på aluminium/ aluminiumgjutgods</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>600 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>600 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Klimat växel test DIN EN ISO 11997-1-B</td><td>10 cykler rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ WOM test DIN EN ISO 11341 metod 1A</td><td>1500 timmar</td></tr> </table>	■ på aluminium/ aluminiumgjutgods		■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	600 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Klimat växel test DIN EN ISO 11997-1-B	10 cykler rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ WOM test DIN EN ISO 11341 metod 1A	1500 timmar									
■ på aluminium/ aluminiumgjutgods																				
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																			
■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	600 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																			
■ Klimat växel test DIN EN ISO 11997-1-B	10 cykler rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																			
■ WOM test DIN EN ISO 11341 metod 1A	1500 timmar																			
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<table> <tr> <td>■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester.</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td><td>>100 mätvinkel 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH-värde</td><td>7,0-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Ledningsförmåga</td><td>500-1000 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td><td>10-14 %</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td><td>13-20 mg/g</td></tr> <tr> <td>■ Badtemperatur</td><td>24-27 °C</td></tr> <tr> <td>■ Beläggningstid</td><td>30-90 sekunder</td></tr> <tr> <td>■ Beläggnings spänning</td><td>50-150 volt</td></tr> </table>	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester.		■ Glans DIN EN ISO 2813	>100 mätvinkel 60°	■ pH-värde	7,0-8,5	■ Ledningsförmåga	500-1000 µS/cm	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	10-14 %	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	13-20 mg/g	■ Badtemperatur	24-27 °C	■ Beläggningstid	30-90 sekunder	■ Beläggnings spänning	50-150 volt	
■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester.																				
■ Glans DIN EN ISO 2813	>100 mätvinkel 60°																			
■ pH-värde	7,0-8,5																			
■ Ledningsförmåga	500-1000 µS/cm																			
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	10-14 %																			
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	13-20 mg/g																			
■ Badtemperatur	24-27 °C																			
■ Beläggningstid	30-90 sekunder																			
■ Beläggnings spänning	50-150 volt																			

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-ATL-ClearTec

WA4061GRU999

■ Råd för arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

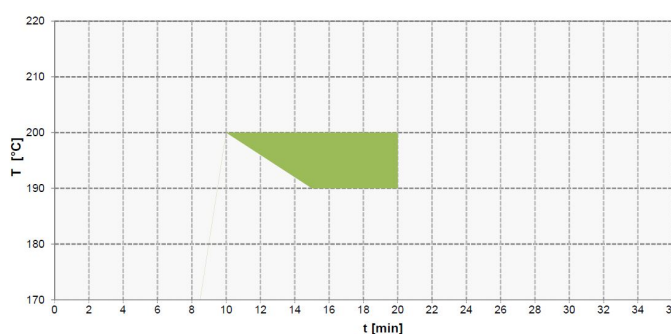
Härdning

■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 10 Min./200 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper

Objekt Temperatur °C	190	190	200
Object Temperature °C	190	190	200
Haltezeit Minimum Minuten	20	15	10
Holding time minimum Minutes	20	15	10
Haltezeit Maximum Minuten	30	25	20
Holding time maximum Minutes	30	25	20



Lagerbeständighet

■ 1 turnover /år

I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.