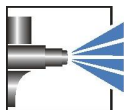


FREIOTHERM-emalia wodna

WO1834G

Właściwości	■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ Dobra odporność na zarysowania ■ Dobra odporność na gorącą wodę ■ Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych																							
Dane techniczne	<table><tr><td>■ Baza</td><td>Związek z Żywicy Poliesterowej i Aminowej</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td><td>wysoki połysk 80-95 kąt 60°</td></tr><tr><td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td><td>Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy</td></tr><tr><td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdeminalizowana</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>8,3-8,7</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,10-1,30 g/ml</td></tr><tr><td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>40-50 %</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>330-370 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>210-230 g/m², Grubość warstwy 80 µm</td></tr><tr><td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WO1834GI1221</td></tr></table>		■ Baza	Związek z Żywicy Poliesterowej i Aminowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	wysoki połysk 80-95 kąt 60°	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdeminalizowana	■ Wartość pH	8,3-8,7	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,10-1,30 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	40-50 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	330-370 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	210-230 g/m², Grubość warstwy 80 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1834GI1221
■ Baza	Związek z Żywicy Poliesterowej i Aminowej																							
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																							
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	wysoki połysk 80-95 kąt 60°																							
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy																							
■ Rozcieńczalnik	woda zdeminalizowana																							
■ Wartość pH	8,3-8,7																							
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,10-1,30 g/ml																							
■ Części stałe wartość teoretyczna	40-50 %																							
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	330-370 ml/kg																							
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	210-230 g/m², Grubość warstwy 80 µm																							
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1834GI1221																							
Powierzchnia	■ Aluminium ■ Aluminium z przygotowaniem powierzchni ■ Stal																							
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszczy, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																							
System	<table><tr><td>■ Powierzchnia</td><td>Aluminium</td></tr><tr><td>■ lakier bazowy</td><td>WO1834GI1221 Grubość warstwy suchej 30 µm</td></tr></table>		■ Powierzchnia	Aluminium	■ lakier bazowy	WO1834GI1221 Grubość warstwy suchej 30 µm																		
■ Powierzchnia	Aluminium																							
■ lakier bazowy	WO1834GI1221 Grubość warstwy suchej 30 µm																							
Test mechaniczny	<table><tr><td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr><tr><td>■ Odporność na chemikalia</td><td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.</td></tr></table>		■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.																		
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																							
■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.																							

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-emalia wodna

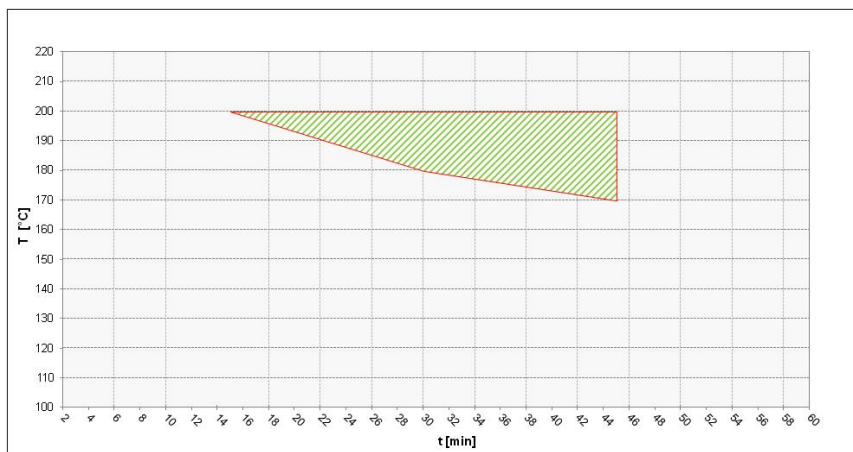
WO1834G

Technologia i zastosowanie

- Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych
- Temperatura obiektu 10-30 °C
- Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-25 °C
względna wilgotność powietrza 40-60 %
- Natrysk - wysokie ciśnienie lepkość dostawcza
Dysza: 1,4 mm
Nacisk natrysku 3-4 bar
- Elektrostatycznie możliwy, charakterystyczny dla urządzenia
- Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
- **Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy**
Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Utwardzanie

- Suszenie piecowe 30 min./ 180 °C - 15 min./ 200 °C
- **Temperatura obiektu**
zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi

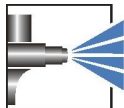


Magazynowanie

- W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C
Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.
- Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-emalia wodna WO1834G

■ **EFD-Info**

Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.
Nr. 111

■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270.
Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.