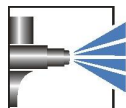


FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1436U

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Dobra tvrdoća i elasticitet - Dobra protivkorozijska zaštita - Dobro prijanjanje na pjeskarenim metalnim osnovama	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola umrežena sa poliaminom
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja vizualno	tuff mat
	Viskozitet	350-950 mPa.s/ Vreteno 4 60 okretaja/ min.
	Učvršćivač	HE0412 gledajte tehnički list
	Omjer mješanja	Težinski 2:1
	Omjer mješanja	Volumski 1,4:1
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	8,4-9,0
	Gustoća teoretska vrijednost	1,50-1,60 g/ml
	Gustoća teoretska vrijednost	1,30-1,40 g/ml posle dodavanja učvršćivača
	Suha tvar teoretska vrijednost	68-70 %
	Suha tvar teoretska vrijednost	60-61 % posle dodavanja učvršćivača
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	340-350 ml/kg
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	345-355 ml/kg posle dodavanja učvršćivača
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	170-180 g/m², Debljina nanosa 60 µm posle dodavanja učvršćivača
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WE1436URU124
Podlaga	čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine	
Pretpriprema	- Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1436U

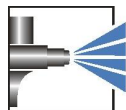
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	na opeskareni čelični lim
	■ Temeljna boja	WE1436URU124 Omjer mješanja 2:1 / HE0412 Debljina suhoga filma 80 µm
	■ Završna boja	WU1488GRG302 Rapporto di miscelazione 3,3:1 / HU0448 Spessore del film secco 120 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 sati Stepen mjehuravosti 0 (S) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	480 sati Podkorodiranje Wb < <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 200 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	15-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 8 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airless	70-85 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna: 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 100 bar
	■ Prskanje - airmix	70-85 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 4
	■ Prskanje - visoki pritisak	70-85 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,3 mm Pritisak boje 4 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1436U

	- Prašno suho posle 20 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) - Trvrdo na dodir posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Potupno suho po 14 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) - Sušenje v peći do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	Dozvola dostupan - prema upitu EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.