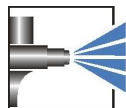


EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Gyors száradás - Jó korrózióvédelem	
Műszaki / Fizikai Adatok	- Gyanta: Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva - Szín: Minden közkedvelt színárnyalat - Fényesség DIN EN ISO 2813: matt 10-40 Szög 85° - Viszkozitás DIN 53211 (Egykori): Kifolyási idő 50-70 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral - Edző: HU0208 lásd a technikai adatlapon - Keverési arány: Súlyrész 4:1 - Keverési arány: Térfogatrész 3:1 - Hígítás: ásványmentesített víz - Sűrűség számolt: 1,32-1,52 g/ml - Sűrűség számolt: 1,25-1,45 g/ml edzőadagolás utáni - Szilárdanyagtartalom számolt: 60-64 % - Szilárdanyagtartalom számolt: 62-66 % edzőadagolás utáni - Szilárdtest-térfogat számolt: 310-330 ml/kg - Szilárdtest-térfogat számolt: 380-400 ml/kg edzőadagolás utáni - Felhasználás elméleti, veszteség nélkül: 150-160 g/m², Rétegvastagság 60 µm - Hivatkozási szín a megadott értékhez: Szín WU1420MRU910	
Alapfelület	Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	- Alapfelület: vasfoszfátózott acéllemezen - Alapozás: WU1420MRU910 Keverési arány 4:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 60 µm	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Grundierung

WU1420M/HU0208

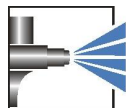
	■ Fedőlakk	WU1430HL1613 Keverési arány 4:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 40 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák Alávándorlás Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C Tartós terhelhetőség 70°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátyaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	50-80 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,23 mm Fok 30° Anyagnyomás 100 barü Porlasztónyomás 3
	■ Szórás-Nagynyomással	50-70 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,7 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörténjen.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

	felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 4 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	