



FREIOTHERM-KTL-automobilski

WK4917HRU905

Svojstva	■ Katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos ■ Dobra zaštita od korozije	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva ■ Ton boje ■ Suha tvar DIN EN ISO 3251 ■ Gustoća teoretska vrijednost ■ MEQ/s-broj ■ Debljina sloja	Epoksidna smola, modificirana crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL) 44-48 % 1,189 g/cm³ 41-46 mmol/100g 15-30 µm
Mehanička ispitivanja	■ na cink fosfatiranu podlagu ■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	
Test postojanosti	■ na cink fosfatiranu podlagu ■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozijske zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje). ■ Omjer mješanja ■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813 ■ pH vrijednost ■ Provodljivost ■ Suha tvar DIN EN ISO 3251 ■ MEQ/b-broj ■ Udio organsik otapala ■ Temperatura kupke ■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja	
	Omjer miješanja ovisi o raznim čimbenicima te se stoga u suradnji sa stručnjacima procesne tehnike prilagođava konkretnoj opremi.	
	20-50 kut 60°	
	5-6	
	800-1400 µS/cm	
	12-16 %	
	5,5-7,0 mmol/100 g	
	1,5-3,0 %	
	32-34 °C	
	120-240 sekundi	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpretnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-automobilski

WK4917HRU905

■ Napon odvajanja 150-350 volti

■ **Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja**

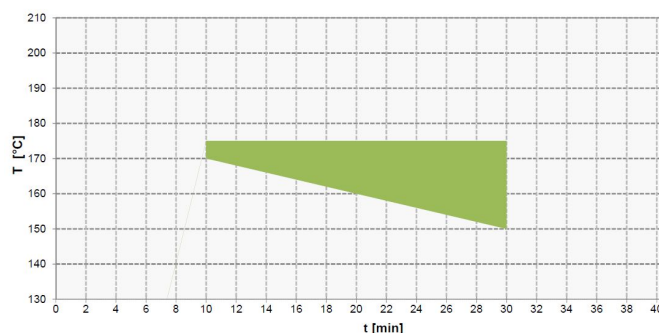
Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ **Temperatura objekta**

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./160 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama

Objekt Temperatur °C	150	160	170
Object Temperature °C	150	160	170
Haltezeit Minimum Minuten	30	20	10
Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten	40	30	20
Holding time maximum Minutes	40	30	20



Postojanost kod skladištenja

■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.