



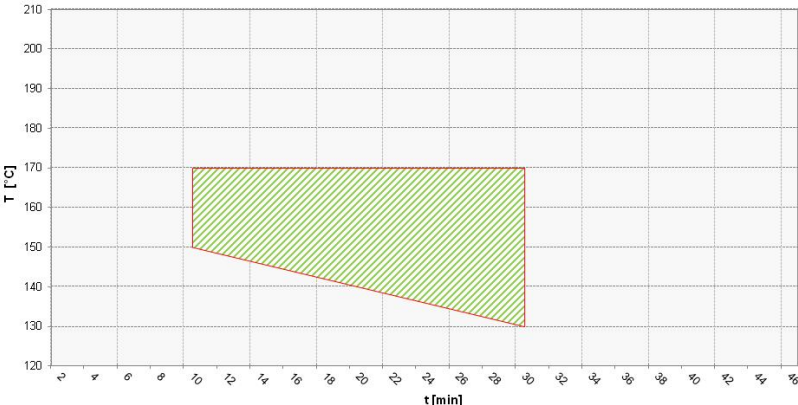
FREIOTHERM-ATL-korozijsko WA4905ERU905

Svojstva	■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Prvo punjenje/ Material za prvo punjenje, u potpunosti neutraliziran ■ Dobra zaštita od korozije	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Akril-epoksidna smola
	■ Ton boje	crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	11-13 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,02 g/cm ³
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	
	■ Viskozitet	10-150 mPa.s
	■ Debljina sloja	20-30 µm
Mehanička ispitivanja	■ na željezofosfatiranju	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ na željezofosfatiranju	
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje).	
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	15-30 kut 60°
	■ pH vrijednost	8,9-9,5
	■ Provodljivost	1800-2200 µS/cm
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	11-13 %
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	50-60 mg/g
	■ Udio organsik otapala	1,0-4,0 %
	■ Temperatura kupke	24-27 °C
	■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja	120-240 sekundi

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-ATL-korozijsko WA4905ERU905

	■ Napon odvajanja 70-200 volti ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 20 Min./140 °C zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama 
Postojanost kod skladištenja	■ 1 izmjena na godinu U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.