



# FREIOTHERM-ATL-Raschreaktiv

## WA4976HRU905

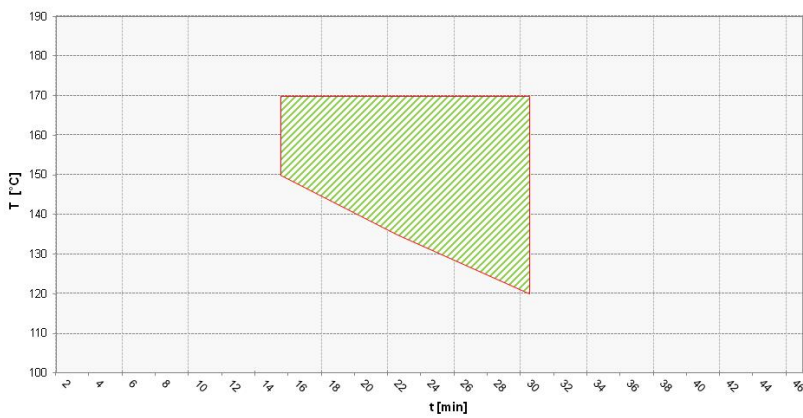
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär</li> <li>■ Nachfüllpaste, vollneutralisiert</li> <li>■ Grundierung und Einschichtsystem</li> <li>■ Guter Korrosionsschutz</li> </ul>	
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemittel-Basis Acrylat-Epoxidharz</li> <li>■ Farbton schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)</li> <li>■ Festkörper DIN EN ISO 3251 56-60 %</li> <li>■ Dichte theoretische Bestimmung 1,09 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 45-50</li> <li>■ Viskosität 2000-6000 mPa.s</li> <li>■ Prüfschichtdicke 13-19 µm</li> </ul>	
<b>Mechanische Prüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ auf Eisenphosphatierung</li> <li>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> </ul>	
<b>Beständigkeitsprüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ auf Eisenphosphatierung</li> <li>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 120 Stunden Unterwanderung Wb &lt;2 mm DIN EN ISO 4628-8</li> </ul>	
<b>Verarbeitung und Anwendung</b> Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Vorbehandlung</b> Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelnrückstände. Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz empfehlen wir geeignete Konversionsverfahren (z.B. Phosphatieren).</li> <li>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 25-45 Winkel 60°</li> <li>■ pH-Wert 8,0-8,6</li> <li>■ Leitwert 1350-1600 µS/cm</li> <li>■ Festkörper DIN EN ISO 3251 11,0-12,5 %</li> <li>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 50-55 mg/g</li> <li>■ Organischer Lösemittelanteil 0,6-1,8 %</li> <li>■ Badtemperatur 24-27 °C</li> <li>■ Beschichtungszeit 60-180 Sekunden</li> <li>■ Abscheidespannung 130-260 Volt</li> </ul>	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



# FREIOTHERM-ATL-Raschreaktiv

## WA4976HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</li> </ul>
<b>Aushärtung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Objekttemperatur</b> Empfohlene Einbrenntemperatur 30 Min./120 °C  grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</li> </ul>  <p>The graph plots temperature T in °C (y-axis, 100 to 190) against time t in min (x-axis, 0 to 40). A green hatched area represents the recommended curing conditions for good end properties. The area is bounded by a red line that starts at approximately (15, 150) and slopes down to (35, 120), then continues horizontally to (35, 170), and finally vertically to (15, 170).</p>
<b>Lagerbeständigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1 Turn-over/ Jahr.  Im Originalgebinde mindestens 14 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.  Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</li> </ul>
<b>Spezielle Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</li> </ul>